



**ВДОХНОВЛЯЙТЕСЬ ВМЕСТЕ С GNI**

# Миссия GNI ORTHO

GNI ORTHO стремится обеспечить высочайший уровень качества продукции и сервиса, что отражает твердое намерение компании завоевать и поддержать доверие клиентов, а также добиться большего совершенства в поставленных целях в будущем.

Вдохновляйтесь вместе с GNI!



# ОГЛАВЛЕНИЕ

GNI ORTHO

---

## 06 БРЕКЕТЫ ●

ЭСТЕТИЧЕСКАЯ СЕРИЯ  
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕРИЯ

## 28 ЗАМКИ ●

ПЕРВЫЕ МОЛЯРЫ  
ВТОРЫЕ МОЛЯРЫ

## 36 ДУГИ ●

ФОРМЫ ДУГ  
SUPER ELASTIC NITI ДУГИ  
THERMAL ACTIVE NITI ДУГИ  
STAINLESS STEEL ДУГИ  
REVERSE CURVE NITI ДУГИ  
COATED SUPER ELASTIC NITI ДУГИ  
COATED STAINLESS STEEL ДУГИ

## 48 МИНИ-ВИНТЫ ●

МЕЖКОРНЕВЫЕ  
IZC И BS  
ИНСТРУМЕНТЫ



GNI ORTHO

# БРЕКЕТЫ

## **ЭСТЕТИЧЕСКИЕ БРЕКЕТЫ**

Venus-A керамические активные самолигирующие брекеты 06

Rosa сапфировые лигатурные брекеты 10

Rose керамические лигатурные брекеты 14

## **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БРЕКЕТЫ**

Zeus-P пассивные самолигирующие брекеты 18

Meta лигатурные брекеты 22

# VENUS-A

## Ceramic Active Self-Ligating Bracket

### ИНТЕРАКТИВНАЯ САМОЛИГИРУЮЩАЯ СИСТЕМА КЕРАМИЧЕСКИХ БРЕКЕТОВ VENUS-A

Интерактивная система самолигирующих брекетов Venus-A предоставляет возможность использования полного контроля над ротацией и торком с использованием улучшенного скольжения во всех клинических случаях.

#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



#### VENUS-A Наборы

| Комплект              | ROTH       | MBT        |
|-----------------------|------------|------------|
|                       | 022        | 022        |
| Upper/Lower 3-3 НК3   | VAR-22-331 | VAM-22-331 |
| Upper 3-3 НК3         | VAR-22-301 | VAM-22-301 |
| Lower 3-3 НК3         | VAR-22-031 | VAM-22-031 |
| Upper/Lower 5-5 НК3   | –          | VAM-22-551 |
| Upper 5-5 НК3         | –          | VAM-22-501 |
| Lower 5-5 НК3         | –          | VAM-22-051 |
| Upper/Lower 5-5 НК345 | VAR-22-553 | VAM-22-553 |
| Upper 5-5 НК345       | VAR-22-503 | VAM-22-503 |
| Lower 5-5 НК345       | VAR-22-053 | VAM-22-053 |

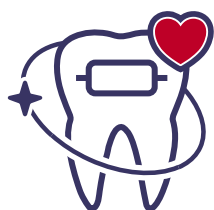


**PATENTED DOUBLE  
LAYERED CROSS-  
ETCHED BASE**

## НАДЕЖНОСТЬ ФИКСАЦИИ

**Патентованное рельефное основание обеспечивает улучшенное сцепление за счет увеличенной площади контактной поверхности.**

- **Патентованное основание** с крестообразной гравировкой создает два уровня контактной поверхности и обеспечивает улучшенное сцепление с адгезивом.
- **Покрытие из порошкового оксида алюминия** нанесенное на основание брекета, улучшает механическую прочность платформы и повышает ее устойчивость к критическим нагрузкам.
- **Фаски на краях платформы** помогают упростить процесс снятия брекетов.



**COMFORT AND  
AESTHETICS**

## КОМФОРТ И ЭСТЕТИКА

**Закруглённые контуры патентованного дизайна значительно повысили уровень комфорта ношения брекетов.**

- **Плавные переходы и закругленные контуры брекетов** создают более комфортные условия лечения для пациентов, сохраняя при этом точность позиционирования при установке.
- **Гладкие обводы крыльев** минимально травмируют мягкие ткани.
- **Прозрачная керамика** выглядит органично и естественно.



**HI-TECH**

## МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

**При производстве брекетов Venus-A применяется процесс литья керамики под давлением CIM (Ceramic Injection Mold). Получаемая структура керамики является поликристаллической.**

- **CIM** — это передовая технология для создания керамических изделий сложной геометрии.
- **Литье керамики под давлением** обеспечивает целостность сплава, высокую прочность элементов брекетов и точность их размеров.
- **Высокое качество поликристаллической структуры** керамического сплава по технологии CIM обеспечивает исключительную прочность корпуса, крючка и крыльев брекета.

AESTHETIC SERIES

# VENUS-A

Active Self-Ligating Bracket



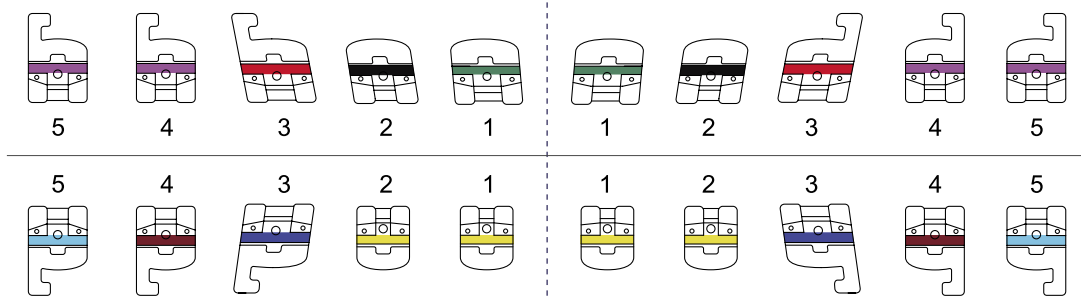
## ROTH 022

### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | -2°        | 8°                     | 11°                   | 11°                   | 8°                     | -2°        | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 9°                     | 5°                    | 5°                    | 9°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,5                      | 3,5                      | 3,5        | 2,95                   | 3,2                   | 3,2                   | 2,95                   | 3,5        | 3,5                      | 3,5                      |            |
| 022             | 3Н                       | -                        | -          | VAR-22-13H             | VAR-22-12             | VAR-22-11             | VAR-22-21              | VAR-22-22  | VAR-22-23H               | -                        | -          |
|                 | 345H                     | VAR-22-14H               | VAR-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | VAR-22-24H               | VAR-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах



Цветовая маркировка в виде съемных пластиковых вставок в пазах брекетов

### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -11°                     | -9°                      | -7°        | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | -7°        | -9°                      | -11°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 7°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 7°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,35                     | 3,35                     | 3,5        | 2,85                   | 2,85                  | 2,85                  | 2,85                   | 3,5        | 3,35                     | 3,35                     |            |
| 022             | 3Н                       | -                        | -          | VAR-22-43H             | VAR-22-31             | VAR-22-31             | VAR-22-31              | VAR-22-31  | VAR-22-33H               | -                        | -          |
|                 | 345H                     | VAR-22-45H               | VAR-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | VAR-22-34H               | VAR-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

AESTHETIC SERIES

# VENUS-A

Active Self-Ligating Bracket



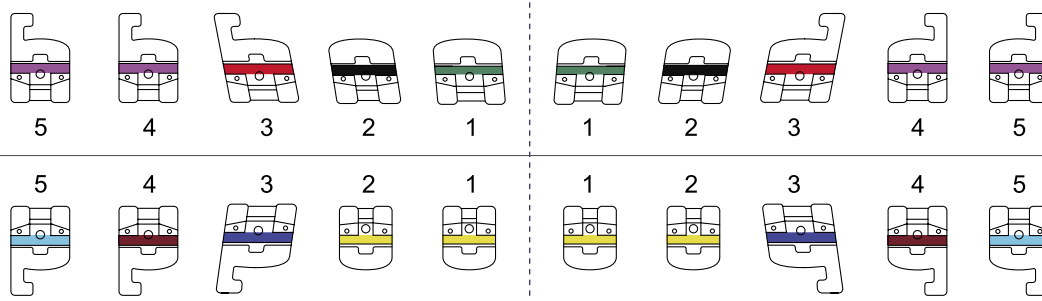
## MBT 022

### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 10°                    | 17°                   | 17°                   | 10°                    | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 8°                     | 4°                    | 4°                    | 8°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,5                      | 3,5                      | 3,5        | 2,95                   | 3,2                   | 3,2                   | 2,95                   | 3,5        | 3,5                      | 3,5                      |            |
| 022             | 3Н                       | VAM-22-14                | VAM-22-14  | VAM-22-13H             | VAM-22-12             | VAM-22-11             | VAM-22-21              | VAM-22-22  | VAM-22-23H               | VAM-22-24                | VAM-22-24  |
|                 | 345H                     | VAM-22-14H               | VAM-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | VAM-22-24H               | VAM-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах



Цветовая маркировка в виде съемных пластиковых вставок в пазах брекетов

### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -11°                     | -8°                      | 0°         | -6°                    | -6°                   | -6°                   | -6°                    | 0°         | -8°                      | -11°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 3°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,35                     | 3,35                     | 3,5        | 2,85                   | 2,85                  | 2,85                  | 2,85                   | 3,5        | 3,35                     | 3,35                     |            |
| 022             | 3Н                       | VAM-22-45                | VAM-22-44  | VAM-22-43H             | VAM-22-31             | VAM-22-31             | VAM-22-31              | VAM-22-31  | VAR-22-33H               | VAM-22-34                | VAM-22-35  |
|                 | 345H                     | VAM-22-45H               | VAM-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | VAM-22-34H               | VAM-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

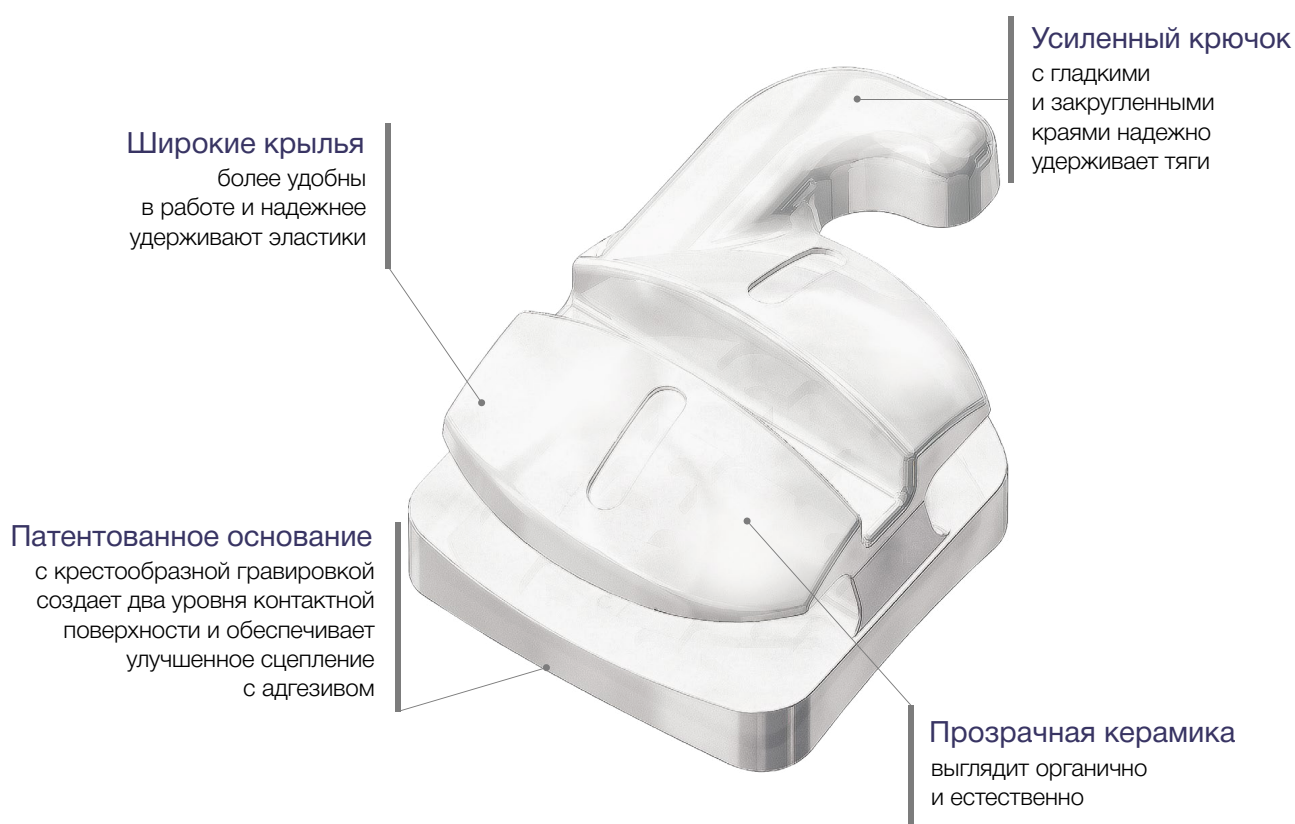
# ROSE

## Ceramic Ligating Bracket

### ЛИГАТУРНАЯ СИСТЕМА КЕРАМИЧЕСКИХ БРЕКЕТОВ ROSE

Лигатурная система керамических брекетов Rose изготовлена из высокопрозрачной керамики и является лучшим выбором для эстетических решений.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ROSE Наборы

| Комплект              | ROTH       | MBT        |
|-----------------------|------------|------------|
|                       | 022        | 022        |
| Upper/Lower 3-3 НК3   | RCR-22-331 | RCM-22-331 |
| Upper 3-3 НК3         | RCR-22-301 | RCM-22-301 |
| Lower 3-3 НК3         | RCR-22-031 | RCM-22-031 |
| Upper/Lower 5-5 НК3   | –          | RCM-22-551 |
| Upper 5-5 НК3         | –          | RCM-22-501 |
| Lower 5-5 НК3         | –          | RCM-22-051 |
| Upper/Lower 5-5 НК345 | RCR-22-553 | RCM-22-553 |
| Upper 5-5 НК345       | RCR-22-503 | RCM-22-503 |
| Lower 5-5 НК345       | RCR-22-053 | RCM-22-053 |

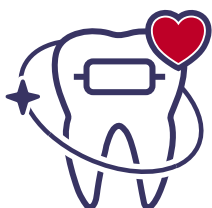


**PATENTED DOUBLE  
LAYERED CROSS-  
ETCHED BASE**

## НАДЕЖНОСТЬ ФИКСАЦИИ

Патентованное рельефное основание обеспечивает улучшенное сцепление за счет увеличенной площади контактной поверхности.

- **Патентованное основание** с крестообразной гравировкой создает два уровня контактной поверхности и обеспечивает улучшенное сцепление с адгезивом.
- **Покрытие из порошкового оксида алюминия** нанесенное на основание брекета, улучшает механическую прочность платформы и повышает ее устойчивость к критическим нагрузкам.
- **Фаски по краям платформы** брекета обеспечивают более простое и чистое снятие.



**COMFORT AND  
AESTHETICS**

## КОМФОРТ И ЭСТЕТИКА

Закруглённые контуры патентованного дизайна и уменьшенные размеры корпуса значительно повысили уровень комфортности ношения брекетов.

- **Низкий профиль, плавные переходы и закругленные контуры брекетов** создают более комфортные условия лечения для пациентов.
- **Гладкие обводы крыльев** минимально травмируют мягкие ткани.
- **Прозрачная керамика** выглядит органично и естественно.



**HI-TECH**

## МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

При производстве брекетов ROSE применяется процесс литья керамики под давлением CIM (Ceramic Injection Mold). Получаемая структура керамики является поликристаллической.

- **CIM** — это передовая технология для создания керамических изделий сложной геометрии.
- **Литье керамики под давлением** обеспечивает целостность сплава, высокую прочность элементов брекетов и точность их размеров.
- **Высокое качество поликристаллической структуры** керамического сплава по технологии CIM обеспечивает исключительную прочность корпуса, крючка и крыльев брекета.

AESTHETIC SERIES

# ROSE

## Ceramic Ligating Bracket

### ROTH 022



#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                       |                        |            |                          |                          |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | -2°        | 8°                     | 11°                   | 11°                   | 8°                    | -2°                    | -7°        | -7°                      |                          |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 9°                     | 5°                    | 5°                    | 9°                    | 8°                     | 0°         | 0°                       |                          |
| Ширина паза     | 3,3                      | 3,3                      | 3,35       | 2,8                    | 3,05                  | 3,05                  | 2,8                   | 3,35                   | 3,3        | 3,3                      |                          |
| 022             | 3Н                       | -                        | -          | RCR-22-13H             | RCR-22-12             | RCR-22-11             | RCR-22-21             | RCR-22-22              | RCR-22-23H | -                        | -                        |
|                 | 345H                     | RCR-22-14H               | RCR-22-14H |                        |                       |                       |                       |                        |            | RCR-22-24H               | RCR-22-24H               |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

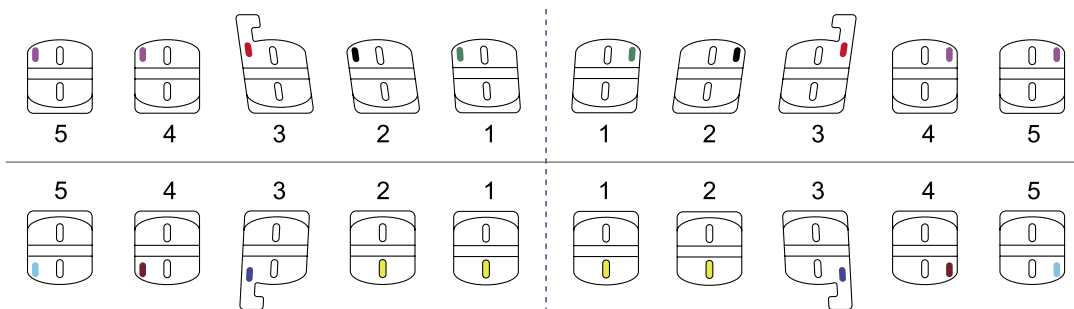


Схема цветовой навигационной маркировки краской

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                       |                        |            |                          |                          |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| Торк            | -22°                     | -17°                     | -11°       | -1°                    | -1°                   | -1°                   | -1°                   | -11°                   | -17°       | -22°                     |                          |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 7°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                    | 7°                     | 0°         | 0°                       |                          |
| Ширина паза     | 3,3                      | 3,3                      | 3,4        | 2,75                   | 2,75                  | 2,75                  | 2,75                  | 3,4                    | 3,3        | 3,3                      |                          |
| 022             | 3Н                       | -                        | -          | RCR-22-43H             | RCR-22-31             | RCR-22-31             | RCR-22-31             | RCR-22-31              | RCR-22-33H | -                        | -                        |
|                 | 345H                     | RCR-22-45H               | RCR-22-44H |                        |                       |                       |                       |                        |            | RCR-22-34H               | RCR-22-35H               |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

AESTHETIC SERIES

# ROSE

## Ceramic Ligating Bracket

### MBT 022



#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 10°                    | 17°                   | 17°                   | 10°                    | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 8°                     | 4°                    | 4°                    | 8°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,3                      | 3,3                      | 3,35       | 2,8                    | 3,05                  | 3,05                  | 2,8                    | 3,35       | 3,3                      | 3,3                      |            |
| 022             | 3Н                       | RCM-22-14                | RCM-22-14  | RCM-22-13Н             | RCM-22-12             | RCM-22-11             | RCM-22-21              | RCM-22-22  | RCM-22-23Н               | RCM-22-24                | RCM-22-24  |
|                 | 345Н                     | RCM-22-14Н               | RCM-22-14Н |                        |                       |                       |                        |            |                          | RCM-22-24Н               | RCM-22-24Н |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345Н — крючки на клыках, первых и вторых молярах

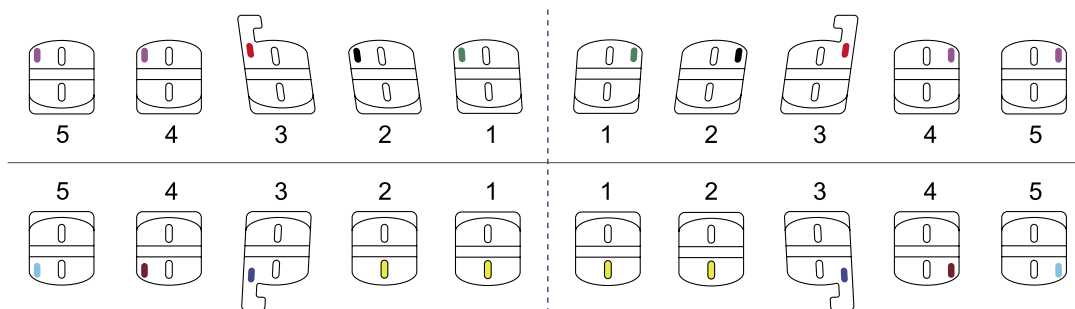


Схема цветовой навигационной маркировки краской

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -17°                     | -12°                     | 0°         | -6°                    | -6°                   | -6°                   | -6°                    | 0°         | -12°                     | -17°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 3°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,3                      | 3,3                      | 3,4        | 2,75                   | 2,75                  | 2,75                  | 2,75                   | 3,4        | 3,3                      | 3,3                      |            |
| 022             | 3Н                       | RCM-22-45                | RCM-22-44  | RCM-22-43Н             | RCM-22-31             | RCM-22-31             | RCM-22-31              | RCM-22-31  | RCM-22-33Н               | RCM-22-34                | RCM-22-35  |
|                 | 345Н                     | RCM-22-45Н               | RCM-22-44Н |                        |                       |                       |                        |            |                          | RCM-22-34Н               | RCM-22-35Н |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345Н — крючки на клыках, первых и вторых молярах

# ROSA

## Sapphire Ligating Bracket

### ЛИГАТУРНАЯ СИСТЕМА КЕРАМИЧЕСКИХ БРЕКЕТОВ ROSE

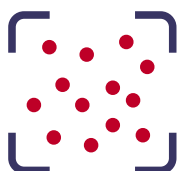
Лигатурная система брекетов ROSA изготовлена из сверхпрозрачных искусственно выращенных сапфиров и является идеальным решением для задач с максимальным уровнем эстетики.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ROSA Наборы

| Комплект              | ROTH       |            | MBT        |            |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
|                       | 018        | 022        | 018        | 022        |
| Upper/Lower 3-3 НК3   | RSR-18-331 | RSR-22-331 | RSM-18-331 | RSM-22-331 |
| Upper 3-3 НК3         | RSR-18-301 | RSR-22-301 | RSM-18-301 | RSM-22-301 |
| Lower 3-3 НК3         | RSR-18-031 | RSR-22-031 | RSM-18-031 | RSM-22-031 |
| Upper/Lower 5-5 НК3   | RSR-18-551 | RSR-22-551 | RSM-18-551 | RSM-22-551 |
| Upper 5-5 НК3         | RSR-18-501 | RSR-22-501 | RSM-18-501 | RSM-22-501 |
| Lower 5-5 НК3         | RSR-18-051 | RSR-22-051 | RSM-18-051 | RSM-22-051 |
| Upper/Lower 5-5 НК345 | RSR-18-553 | RSR-22-553 | RSM-18-553 | RSM-22-553 |
| Upper 5-5 НК345       | RSR-18-503 | RSR-22-503 | RSM-18-503 | RSM-22-503 |
| Lower 5-5 НК345       | RSR-18-053 | RSR-22-053 | RSM-18-053 | RSM-22-053 |

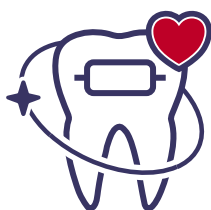


**ALUMINIA POWDER  
COATED BASE**

## НАДЕЖНОСТЬ ФИКСАЦИИ

Монокристаллический сапфир обладает однородной и прочной структурой, устойчивой к критическим нагрузкам.

- **Покрытие из порошкового оксида алюминия** нанесенное на основание брекета, улучшает механическую прочность платформы и повышает надежность адгезии.
- **Фаски по краям платформы** брекета обеспечивают более простое и чистое снятие.

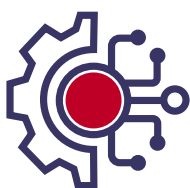


**COMFORT AND  
AESTHETICS**

## КОМФОРТ И ЭСТЕТИКА

Монокристаллические сапфировые брекеты максимально оправдывают эстетические ожидания пациентов.

- **Монокристаллический сапфир** обладает превосходной прозрачностью.
- **Низкий профиль брекетов** снижает дискомфортные ощущения у пациентов.
- **Закругленные и гладкие обводы брекетов** минимально травмируют мягкие ткани.



**HI-TECH**

## МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Брекеты Rosa изготавливаются из искусственно выращенного кристалла сапфира, который фрезеруется на автоматизированных станках с ЧПУ — Computer Numerical Control Milling (CNC Milling).

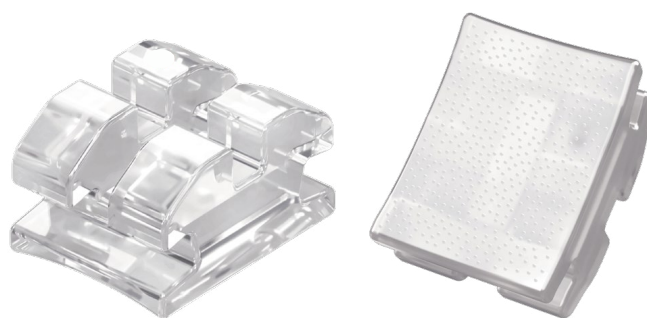
- **Уникальные свойства однородной монокристаллической структуры** искусственного сапфира обеспечивают надлежащую прочность корпуса, крючка и крыльев брекета.
- **Усиление прочности основных элементов** сапфировых брекетов достигается за счет специальной термической обработки.
- **Минимальные погрешности в рабочих характеристиках** брекетов обеспечиваются высокоточным фрезерованием на современном оборудовании с ЧПУ, исключая ошибки.

AESTHETIC SERIES

# ROSA

## Sapphire Ligating Bracket

### ROTH 018/022

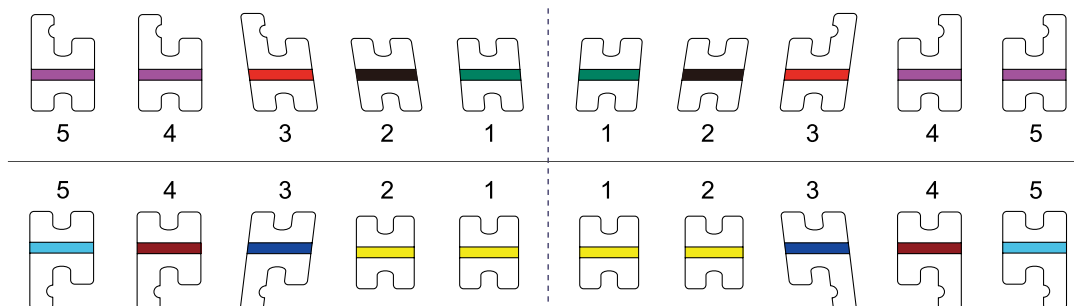


#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | -2°        | 8°                     | 11°                   | 11°                   | 8°                     | -2°        | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 9°                     | 5°                    | 5°                    | 9°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,2                      | 3,2                      | 3,4        | 2,95                   | 3,2                   | 3,2                   | 2,95                   | 3,4        | 3,2                      | 3,2                      |            |
| 018             | 3H                       | RSR-18-14                | RSR-18-14  | RSR-18-13H             | RSR-18-12             | RSR-18-11             | RSR-18-21              | RSR-18-22  | RSR-18-23H               | RSR-18-24                | RSR-18-24  |
|                 | 345H                     | RSR-18-14H               | RSR-18-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSR-18-24H               | RSR-18-24H |
| 022             | 3H                       | RSR-22-14                | RSR-22-14  | RSR-22-13H             | RSR-22-12             | RSR-22-11             | RSR-22-21              | RSR-22-22  | RSR-22-23H               | RSR-22-24                | RSR-22-24  |
|                 | 345H                     | RSR-22-14H               | RSR-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSR-22-24H               | RSR-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3H — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах



Цветовая маркировка в виде съемных пластиковых вставок в пазах брекетов

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -21°                     | -17°                     | -11°       | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | -11°       | -17°                     | -21°                     |            |
| Ангуляция       | 6°                       | 3°                       | 7°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 7°         | 3°                       | 6°                       |            |
| Ширина паза     | 3,2                      | 3,2                      | 3,4        | 2,85                   | 2,85                  | 2,85                  | 2,85                   | 3,4        | 3,2                      | 3,2                      |            |
| 018             | 3H                       | RSR-18-45                | RSR-18-44  | RSR-18-43H             | RSR-18-31             | RSR-18-31             | RSR-18-31              | RSR-18-31  | RSR-18-33H               | RSR-18-34                | RSR-18-35  |
|                 | 345H                     | RSR-18-45H               | RSR-18-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSR-18-34H               | RSR-18-35H |
| 022             | 3H                       | RSR-22-45                | RSR-22-44  | RSR-22-43H             | RSR-22-31             | RSR-22-31             | RSR-22-31              | RSR-22-31  | RSR-22-33H               | RSR-22-34                | RSR-22-35  |
|                 | 345H                     | RSR-22-45H               | RSR-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSR-22-34H               | RSR-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3H — крючок только на клыках

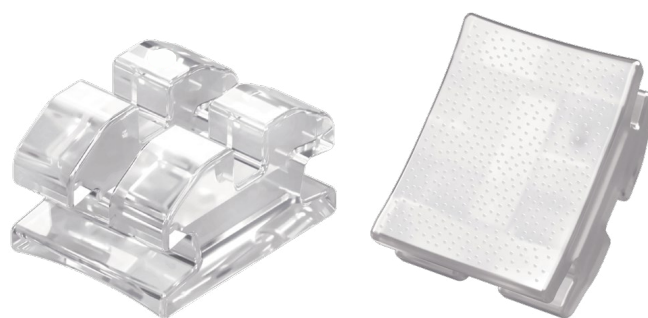
345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

AESTHETIC SERIES

# ROSA

## Sapphire Ligating Bracket

### MBT 022

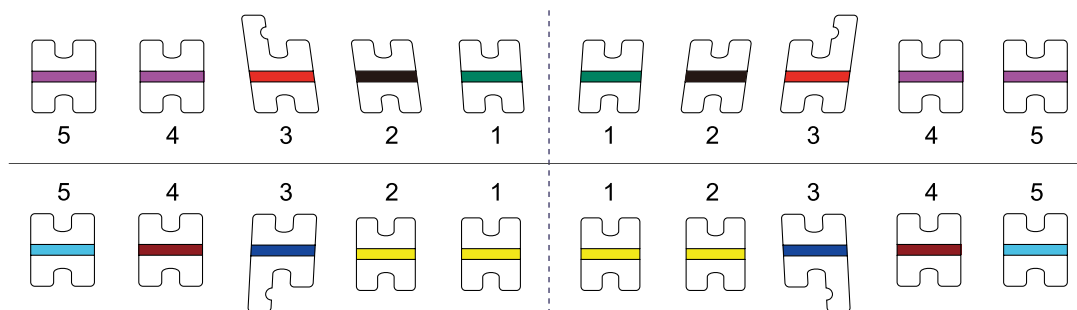


#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 10°                    | 17°                   | 17°                   | 10°                    | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 8°                     | 4°                    | 4°                    | 8°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,2                      | 3,2                      | 3,4        | 2,95                   | 3,2                   | 3,2                   | 2,95                   | 3,4        | 3,2                      | 3,2                      |            |
| 018             | 3Н                       | RSM-18-14                | RSM-18-14  | RSM-18-13H             | RSM-18-12             | RSM-18-11             | RSM-18-21              | RSM-18-22  | RSM-18-23H               | RSM-18-24                | RSM-18-24  |
|                 | 345H                     | RSM-18-14H               | RSM-18-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSM-18-24H               | RSM-18-24H |
| 022             | 3Н                       | RSM-22-14                | RSM-22-14  | RSM-22-13H             | RSM-22-12             | RSM-22-11             | RSM-22-21              | RSM-22-22  | RSM-22-23H               | RSM-22-24                | RSM-22-24  |
|                 | 345H                     | RSM-22-14H               | RSM-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSM-22-24H               | RSM-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах



Цветовая маркировка в виде съемных пластиковых вставок в пазах брекетов

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -17°                     | -12°                     | 0°         | -6°                    | -6°                   | -6°                   | -6°                    | 0°         | -12°                     | -17°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 3°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 3,2                      | 3,2                      | 3,4        | 2,85                   | 2,85                  | 2,85                  | 2,85                   | 3,4        | 3,2                      | 3,2                      |            |
| 018             | 3Н                       | RSM-18-45                | RSM-18-44  | RSM-18-43H             | RSM-18-31             | RSM-18-31             | RSM-18-31              | RSM-18-31  | RSM-18-33H               | RSM-18-34                | RSM-18-35  |
|                 | 345H                     | RSM-18-45H               | RSM-18-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSM-18-34H               | RSM-18-35H |
| 022             | 3Н                       | RSM-22-45                | RSM-22-44  | RSM-22-43H             | RSM-22-31             | RSM-22-31             | RSM-22-31              | RSM-22-31  | RSM-22-33H               | RSM-22-34                | RSM-22-35  |
|                 | 345H                     | RSM-22-45H               | RSM-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | RSM-22-34H               | RSM-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

# ZEUS-P

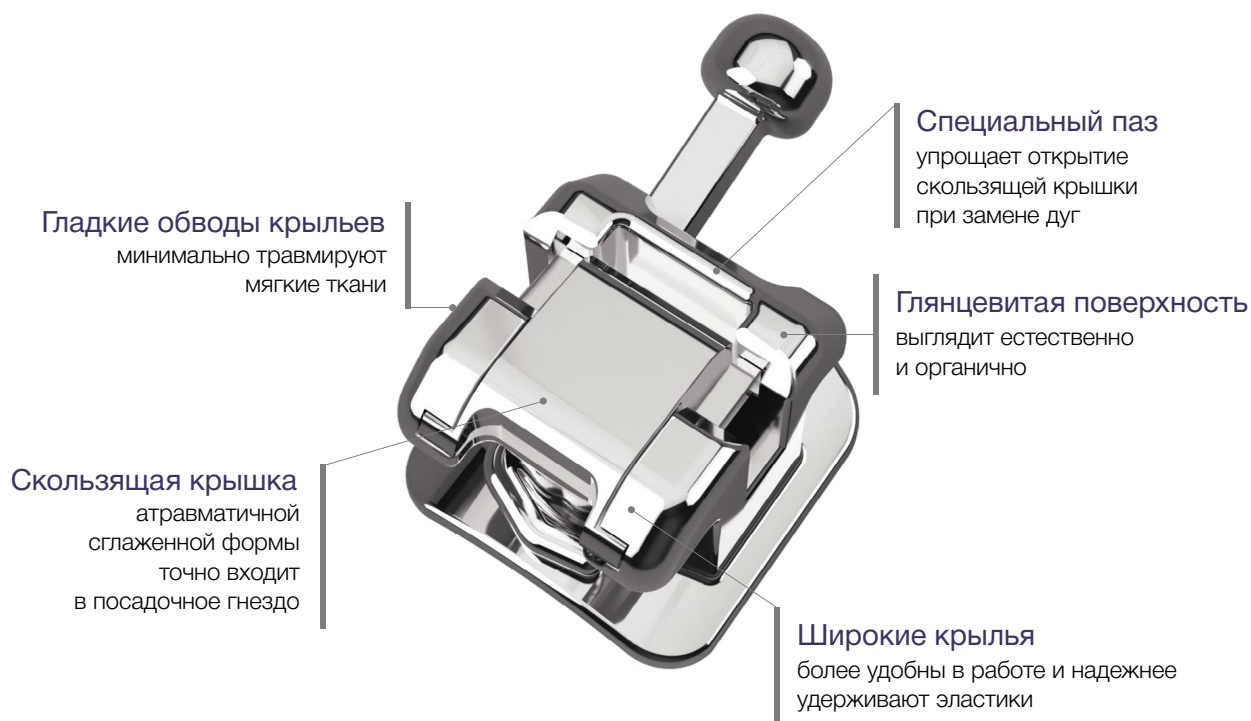
## Metal Passive Self-Ligating Bracket

### ПАССИВНАЯ САМОЛИГИРУЮЩАЯ СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БРЕКЕТОВ ZEUS-P

Пассивная система самолигирующих брекетов ZEUS-P предоставляет возможность использования полного контроля над ротацией и торком с использованием улучшенного скольжения во всех клинических случаях.

Инновационный механизм работы скользящей крышки позволяет легко и без усилий упростить процедуру замены дуг.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ZEUS-P Наборы

| Комплект              | ROTH       |            | MBT        |
|-----------------------|------------|------------|------------|
|                       | 018        | 022        | 022        |
| Upper/Lower 3-3 НК3   | ZPR-18-331 | ZPR-22-331 | ZPM-22-331 |
| Upper 3-3 НК3         | ZPR-18-301 | ZPR-22-301 | ZPM-22-301 |
| Lower 3-3 НК3         | ZPR-18-031 | ZPR-22-031 | ZPM-22-031 |
| Upper/Lower 5-5 НК3   | –          | ZPR-22-551 | ZPM-22-551 |
| Upper 5-5 НК3         | –          | ZPR-22-501 | ZPM-22-501 |
| Lower 5-5 НК3         | –          | ZPR-22-051 | ZPM-22-051 |
| Upper/Lower 5-5 НК345 | ZPR-18-553 | ZPR-22-553 | ZPM-22-553 |
| Upper 5-5 НК345       | ZPR-18-503 | ZPR-22-503 | ZPM-22-503 |
| Lower 5-5 НК345       | ZPR-18-053 | ZPR-22-053 | ZPM-22-053 |

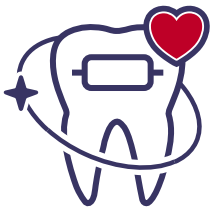


**CLASSIC MESH  
BASE**

## НАДЕЖНОСТЬ ФИКСАЦИИ

**Патентованное рельефное основание обеспечивает улучшенное сцепление за счет увеличенной площади контактной поверхности.**

- **Сетчатое основание** увеличивает площадь контактной поверхности и обеспечивает улучшенное сцепление с адгезивом.
- **Покрытие из порошкового оксида алюминия** нанесенное на основание брекета, улучшает механическую прочность платформы и повышает надежность адгезии.
- **Фаски по краям платформы** брекета обеспечивают более простое и чистое снятие.

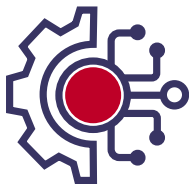


**COMFORT AND  
AESTHETICS**

## КОМФОРТ И ЭСТЕТИКА

**Закруглённые контуры патентованного дизайна значительно повысили уровень комфортности ношения брекетов.**

- **Плавные переходы и закругленные контуры брекетов** создают более комфортные условия лечения для пациентов, сохраняя при этом точность позиционирования при установке.
- **Гладкие обводы крыльев** минимально травмируют мягкие ткани.
- **Глянцевитая поверхность** выглядит органично и естественно.



**NI-TECH**

## Материалы и технология производства

**При производстве брекетов ZEUS-P применяется процесс литья металла под давлением MIM (Metal Injection Mold).**

- **MIM** — это передовая технология для крупносерийного высокоточного производства деталей со сложной геометрией.
- **Литье металла под давлением** обеспечивает целостность сплава, высокую прочность элементов брекетов и точность их размеров.
- **Высокое качество металлического сплава** по технологии MIM обеспечивает исключительную прочность корпуса, крючка и крыльев брекета.

METAL SERIES

# ZEUS-P

Passive Self-Ligating Bracket

## ROTH 018 / 022



Лазерная гравировка на основании брекетов помогает упростить навигацию при их установке.

### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 8°                     | 12°                   | 12°                   | 8°                     | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 9°                     | 5°                    | 5°                    | 9°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 3          | 2,8                    | 3                     | 3                     | 2,8                    | 3          | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 345H                     | ZPR-18-14H               | ZPR-18-14H | ZPR-18-13H             | ZPR-18-12             | ZPR-18-11             | ZPR-18-21              | ZPR-18-22  | ZPR-18-23H               | ZPR-18-24H               | ZPR-18-24H |
| 022             | 3H                       | ZPR-22-14                | ZPR-22-14  | ZPR-22-13H             | ZPR-22-12             | ZPR-22-11             | ZPR-22-21              | ZPR-22-22  | ZPR-22-23H               | ZPR-22-24                | ZPR-22-24  |
|                 | 345H                     | ZPR-22-14H               | ZPR-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | ZPR-22-24H               | ZPR-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3H — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

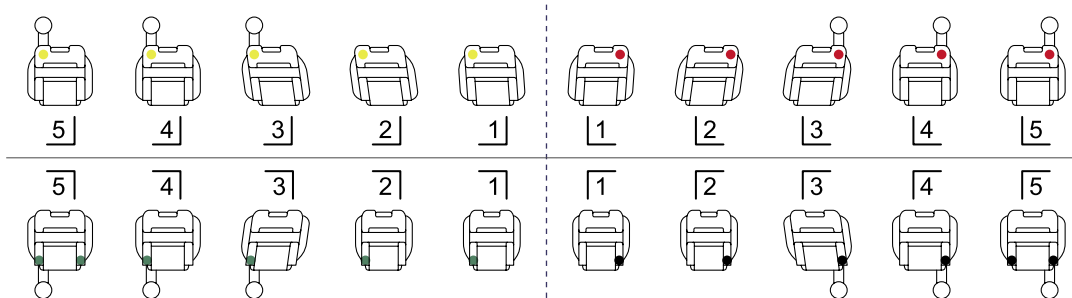


Схема цветовой навигационной маркировки краской

### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -22°                     | -17°                     | -11°       | -2°                    | -2°                   | -2°                   | -2°                    | -11°       | -17°                     | -22°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 7°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 2,8        | 2,6                    | 2,6                   | 2,6                   | 2,6                    | 2,8        | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 345H                     | ZPR-18-45H               | ZPR-18-44H | ZPR-18-43H             | ZPR-18-31             | ZPR-18-31             | ZPR-18-31              | ZPR-18-31  | ZPR-18-33H               | ZPR-18-24H               | ZPR-18-35H |
| 022             | 3H                       | ZPR-22-45                | ZPR-22-44  | ZPR-22-43H             | ZPR-22-31             | ZPR-22-31             | ZPR-22-31              | ZPR-22-31  | ZPR-22-33H               | ZPR-22-34                | ZPR-22-35  |
|                 | 345H                     | ZPR-22-45H               | ZPR-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | ZPR-22-34H               | ZPR-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3H — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

METAL SERIES

# ZEUS-P

Passive Self-Ligating Bracket



## MBT 022

Лазерная гравировка на основании брекетов помогает упростить навигацию при их установке.

### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 10°                    | 17°                   | 17°                   | 10°                    | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 8°                     | 4°                    | 4°                    | 8°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 3          | 2,8                    | 3                     | 3                     | 2,8                    | 3          | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 022             | 3Н                       | ZPM-22-14                | ZPM-22-14  | ZPM-22-13H             | ZPM-22-12             | ZPM-22-11             | ZPM-22-21              | ZPM-22-22  | ZPM-22-23H               | ZPM-22-24                | ZPM-22-24  |
|                 | 345H                     | ZPM-22-14H               | ZPM-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | ZPM-22-24H               | ZPM-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

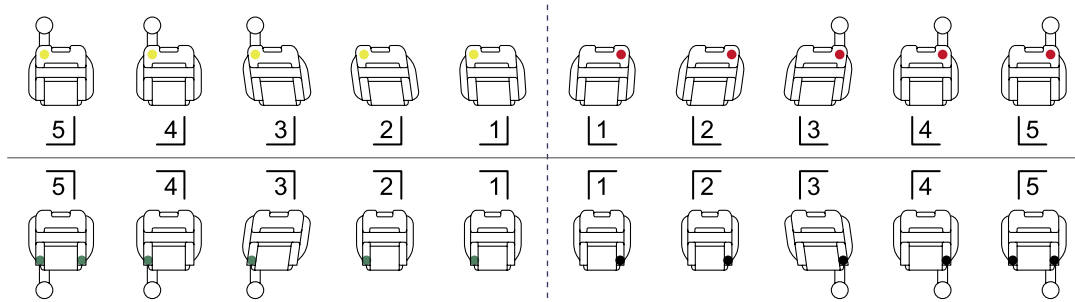


Схема цветовой навигационной маркировки краской

### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -17°                     | -12°                     | 0°         | -6°                    | -6°                   | -6°                   | -6°                    | 0°         | -12°                     | -17°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 7°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 2,8        | 2,6                    | 2,6                   | 2,6                   | 2,6                    | 2,8        | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 022             | 3Н                       | ZPM-22-45                | ZPM-22-44  | ZPM-22-43H             | ZPM-22-31             | ZPM-22-31             | ZPM-22-31              | ZPM-22-31  | ZPM-22-33H               | ZPM-22-34                | ZPM-22-35  |
|                 | 345H                     | ZPM-22-45H               | ZPM-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | ZPM-22-34H               | ZPM-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

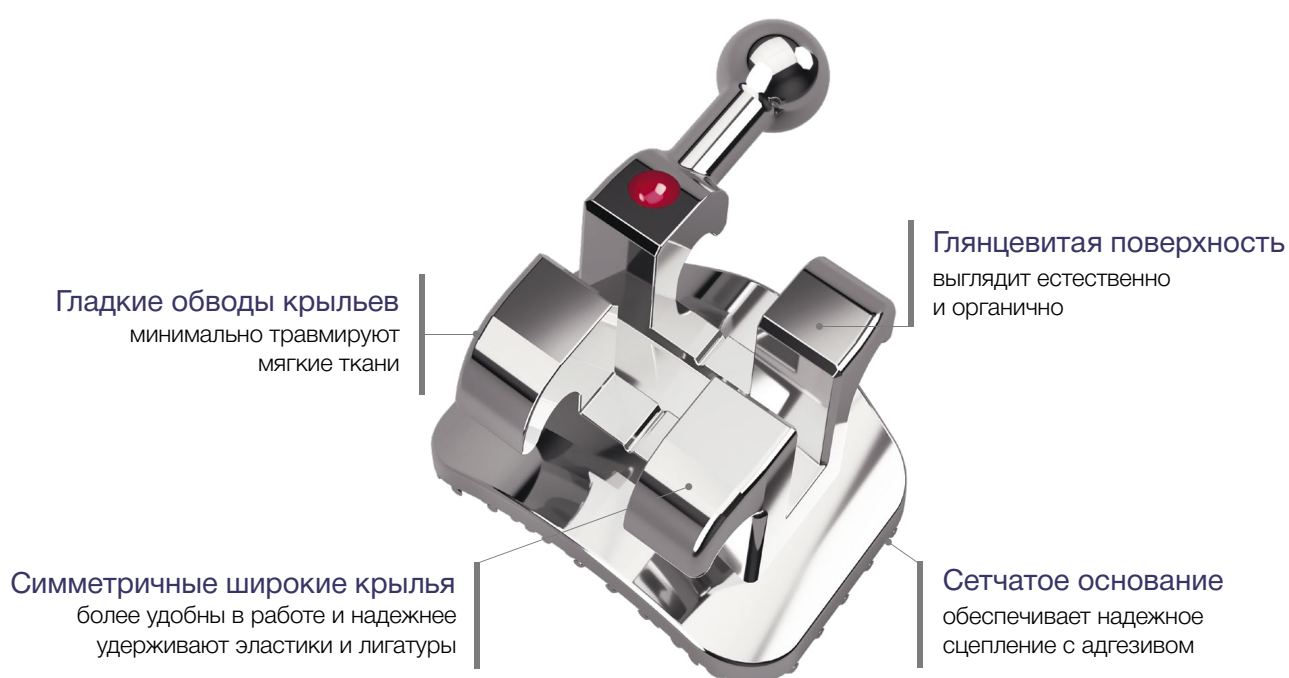
# МЕТА

## Metal Bracket

### ЛИГАТУРНАЯ СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БРЕКЕТОВ МЕТА

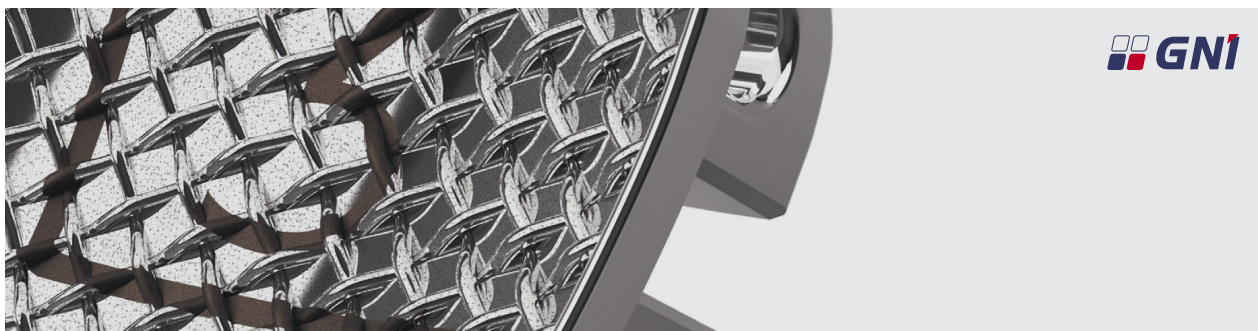
Обновленная пассивная лигатурная система металлических брекетов МЕТА является наиболее универсальной и простой в работе благодаря симметрично расположенным крыльям брекетов и способу позиционирования при установке.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### МЕТА Наборы

| Комплект              | ROTH       |            | MBT        |            |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
|                       | 018        | 022        | 018        | 022        |
| Upper/Lower 3-3 НК3   | M1R-18-331 | M1R-22-331 | M1M-18-331 | M1M-22-331 |
| Upper 3-3 НК3         | M1R-18-301 | M1R-22-301 | M1M-18-301 | M1M-22-301 |
| Lower 3-3 НК3         | M1R-18-031 | M1R-22-031 | M1M-18-031 | M1M-22-031 |
| Upper/Lower 5-5 НК3   | M1R-18-551 | M1R-22-551 | M1M-18-551 | M1M-22-551 |
| Upper 5-5 НК3         | M1R-18-501 | M1R-22-501 | M1M-18-501 | M1M-22-501 |
| Lower 5-5 НК3         | M1R-18-051 | M1R-22-051 | M1M-18-051 | M1M-22-051 |
| Upper/Lower 5-5 НК345 | M1R-18-553 | M1R-22-553 | M1M-18-553 | M1M-22-553 |
| Upper 5-5 НК345       | M1R-18-503 | M1R-22-503 | M1M-18-503 | M1M-22-503 |
| Lower 5-5 НК345       | M1R-18-053 | M1R-22-053 | M1M-18-053 | M1M-22-053 |

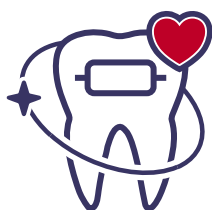


**CLASSIC MESH  
BASE**

## НАДЕЖНОСТЬ ФИКСАЦИИ

Патентованное рельефное основание обеспечивает улучшенное сцепление за счет увеличенной площади контактной поверхности.

- **Сетчатое основание** увеличивает площадь контактной поверхности и обеспечивает улучшенное сцепление с адгезивом.
- **Покрытие из металлического порошка** на основаниях брекетов улучшает механическую прочность платформы и повышает ее устойчивость к критическим нагрузкам.
- **Фаски по краям платформы** брекета обеспечивают более простое и чистое снятие.



**COMFORT AND  
AESTHETICS**

## КОМФОРТ И ЭСТЕТИКА

Закруглённые контуры патентованного дизайна значительно повысили уровень комфортности ношения брекетов.

- **Плавные переходы и закругленные контуры** брекетов создают более комфортные условия лечения для пациентов, сохраняя при этом точность позиционирования при установке.
- **Гладкие обводы крыльев** минимально травмируют мягкие ткани.
- **Глянцевитая поверхность** выглядит органично и естественно.



**HI-TECH**

## МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

При производстве брекетов META применяется процесс литья металла под давлением MIM (Metal Injection Mold).

- **MIM** — это передовая технология для крупносерийного высокоточного производства деталей со сложной геометрией.
- **Литье металла под давлением** обеспечивает целостность сплава, высокую прочность элементов брекетов и точность их размеров.
- **Высокое качество металлического керамического сплава** по технологии MIM обеспечивает исключительную прочность корпуса, крючка и крыльев брекета.

METAL SERIES

# META

## Metal Ligating Bracket

### ROTH 018/022



Лазерная гравировка на основании брекетов помогает упростить навигацию при их установке.

#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | -2°        | 8°                     | 12°                   | 12°                   | 8°                     | -2°        | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 11°        | 9°                     | 5°                    | 5°                    | 9°                     | 11°        | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 3          | 2,8                    | 3                     | 3                     | 2,8                    | 3          | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 3Н                       | M1R-18-14                | M1R-18-14  | M1R-18-13H             | M1R-18-12             | M1R-18-11             | M1R-18-21              | M1R-18-22  | M1R-18-23H               | M1R-18-24                | M1R-18-24  |
|                 | 345H                     | M1R-18-14H               | M1R-18-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1R-18-24H               | M1R-18-24H |
| 022             | 3Н                       | M1R-22-14                | M1R-22-14  | M1R-22-13H             | M1R-22-12             | M1R-22-11             | M1R-22-21              | M1R-22-22  | M1R-22-23H               | M1R-22-24                | M1R-22-24  |
|                 | 345H                     | M1R-22-14H               | M1R-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1R-22-24H               | M1R-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

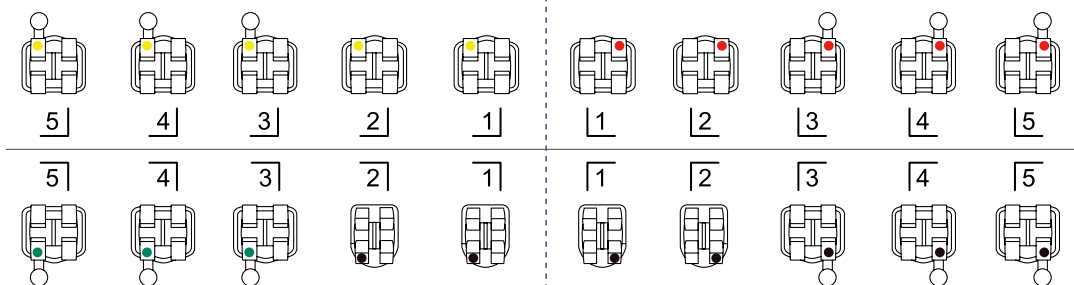


Схема цветовой навигационной маркировки краской

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -17°                     | -17°                     | -11°       | -1°                    | -1°                   | -1°                   | -1°                    | -11°       | -17°                     | -17°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 7°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 7°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 2,8        | 2,4                    | 2,4                   | 2,4                   | 2,4                    | 2,8        | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 3Н                       | M1R-18-45                | M1R-18-44  | M1R-18-43H             | M1R-18-31             | M1R-18-31             | M1R-18-31              | M1R-18-31  | M1R-18-33H               | M1R-18-34                | M1R-18-35  |
|                 | 345H                     | M1R-18-45H               | M1R-18-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1R-18-34H               | M1R-18-35H |
| 022             | 3Н                       | M1R-22-45                | M1R-22-44  | M1R-22-43H             | M1R-22-31             | M1R-22-31             | M1R-22-31              | M1R-22-31  | M1R-22-33H               | M1R-22-34                | M1R-22-35  |
|                 | 345H                     | M1R-22-45H               | M1R-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1R-22-34H               | M1R-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

METAL SERIES

# META

## Metal Ligating Bracket

### MBT 018/022



Лазерная гравировка на основании брекетов помогает упростить навигацию при их установке.

#### Верхняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -7°                      | -7°                      | 0°         | 10°                    | 17°                   | 17°                   | 10°                    | 0°         | -7°                      | -7°                      |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 8°         | 8°                     | 4°                    | 4°                    | 8°                     | 8°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 2,8        | 2,8                    | 3,1                   | 3,1                   | 2,8                    | 2,8        | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 3Н                       | M1M-18-14                | M1M-18-14  | M1M-18-13H             | M1M-18-12             | M1M-18-11             | M1M-18-21              | M1M-18-22  | M1M-18-23H               | M1M-18-24                | M1M-18-24  |
|                 | 345H                     | M1M-18-14H               | M1M-18-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1M-18-24H               | M1M-18-24H |
| 022             | 3Н                       | M1M-22-14                | M1M-22-14  | M1M-22-13H             | M1M-22-12             | M1M-22-11             | M1M-22-21              | M1M-22-22  | M1M-22-23H               | M1M-22-24                | M1M-22-24  |
|                 | 345H                     | M1M-22-14H               | M1M-22-14H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1M-22-24H               | M1M-22-24H |
| Место установки | 15<br>второй<br>премоляр | 14<br>первый<br>премоляр | 13<br>клык | 12<br>боковой<br>резец | 11<br>центр.<br>резец | 21<br>центр.<br>резец | 22<br>боковой<br>резец | 23<br>клык | 24<br>первый<br>премоляр | 25<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах

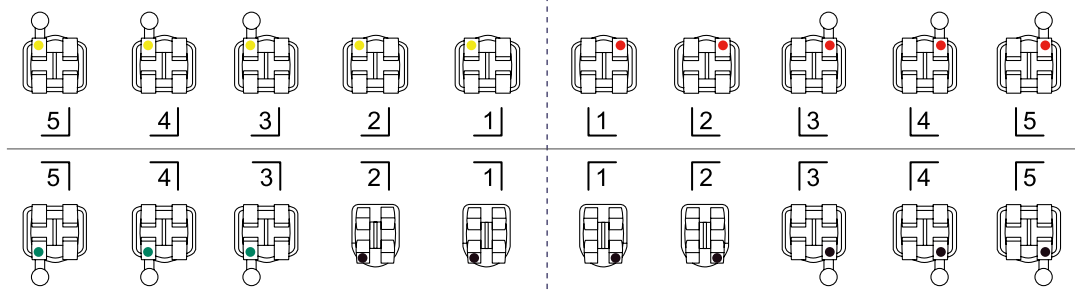


Схема цветовой навигационной маркировки краской

#### Нижняя челюсть

|                 |                          |                          |            |                        |                       |                       |                        |            |                          |                          |            |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------------|
| Торк            | -12°                     | -12°                     | 0°         | -6°                    | -6°                   | -6°                   | -6°                    | 0°         | -12°                     | -12°                     |            |
| Ангуляция       | 0°                       | 0°                       | 3°         | 0°                     | 0°                    | 0°                    | 0°                     | 3°         | 0°                       | 0°                       |            |
| Ширина паза     | 2,8                      | 2,8                      | 2,8        | 2,2                    | 2,2                   | 2,2                   | 2,2                    | 2,8        | 2,8                      | 2,8                      |            |
| 018             | 3Н                       | M1M-18-45                | M1M-18-44  | M1M-18-43H             | M1M-18-31             | M1M-18-31             | M1M-18-31              | M1M-18-31  | M1M-18-33H               | M1M-18-34                | M1M-18-35  |
|                 | 345H                     | M1M-18-45H               | M1M-18-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1M-18-34H               | M1M-18-35H |
| 022             | 3Н                       | M1M-22-45                | M1M-22-44  | M1M-22-43H             | M1M-22-31             | M1M-22-31             | M1M-22-31              | M1M-22-31  | M1M-22-33H               | M1M-22-34                | M1M-22-35  |
|                 | 345H                     | M1M-22-45H               | M1M-22-44H |                        |                       |                       |                        |            |                          | M1M-22-34H               | M1M-22-35H |
| Место установки | 45<br>второй<br>премоляр | 44<br>первый<br>премоляр | 43<br>клык | 42<br>боковой<br>резец | 41<br>центр.<br>резец | 31<br>центр.<br>резец | 32<br>боковой<br>резец | 33<br>клык | 34<br>первый<br>премоляр | 35<br>второй<br>премоляр |            |

3Н — крючок только на клыках

345H — крючки на клыках, первых и вторых молярах



GNI ORTHO  
**ЗАМКИ**  
(ЩЕЧНЫЕ ТРУБКИ)

**ПРИКЛЕИВАЕМЫЕ ЗАМКИ**

Виды замков 28

**ПЕРВЫЕ МОЛЯРЫ**

Одинарные замки 30

Двойные замки 31

Тройные замки 32

**ВТОРЫЕ МОЛЯРЫ**

Одинарные замки 33

# ПРИКЛЕИВАЕМЫЕ ЗАМКИ

Классические приклеиваемые замки на первые и вторые моляры для работы с любыми клиническими случаями и различными видами несъемной аппаратуры.



## Комфорт

Закруглённые контуры дизайна замков обеспечивают комфорт при лечении пациентов.



## Надежность фиксации

Сетчатое основание из высококачественного сплава обеспечивает надежную фиксацию замков.

Лазерная гравировка на основании замков помогает упростить навигацию при их установке.





## Материалы и технология производства


При производстве замков применяется процесс литья под давлением MIM (Metal Injection Mold).

В качестве материала используется гипоаллергенный сплав нержавеющей стали.

## Одинарные замки с простым входом Single Bondable Tube (1G)

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <p>Одинарные конвертируемые замки серии SBC 1G<br/>S — single<br/>C — convertible</p> | <p>Замки этой серии снабжены крыльями для фиксации лигатур, благодаря чему, при снятии крышки, могут выполнять функцию брекета.</p> |
|  | <p>Одинарные неконвертируемые замки серии SBN 1G<br/>N — non-convertible</p>          | <p>Замки этой серии являются типовыми и имеют простой нерасширенный вход.</p>   |

## Одинарные замки с широким входом Single Bondable Tube (4G)

|   |  |   |
|---|--|---|
|  | <p>Одинарные неконвертируемые замки серии SBN 4G<br/>N — non-convertible</p> | <p>Замки этой серии имеют широкий вход, что значительно упрощает установку дуг при их замене.</p> |
|---|--|---|

# ПРИКЛЕИВАЕМЫЕ ЗАМКИ

Двойные замки с прямоугольным и круглым пазами

## Double Combination Bondable Tube

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Двойные<br/>конвертируемые<br/>замки серии DCBC</p> <p>D — double<br/>C — combination<br/>C — convertible</p>       | <p>Замки этой серии снабжены крыльями для фиксации лигатур, благодаря чему, при снятии крышки, могут выполнять функцию брекета.</p> |
|  | <p>Двойные<br/>неконвертируемые<br/>замки серии DCBN</p> <p>D — double<br/>C — combination<br/>N — non-convertible</p> | <p>Замки этой серии являются типовыми.</p>  |

Двойные замки с прямоугольными пазами

## Double Rectangular Bondable Tube

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Двойные<br/>конвертируемые<br/>замки серии DCBC</p> <p>D — double<br/>R — rectangular<br/>C — convertible</p>       | <p>Замки этой серии снабжены крыльями для фиксации лигатур, благодаря чему, при снятии крышки, могут выполнять функцию брекета.</p> |
|  | <p>Двойные<br/>неконвертируемые<br/>замки серии DCBN</p> <p>D — double<br/>R — rectangular<br/>N — non-convertible</p> | <p>Замки этой серии являются типовыми.</p>  |

Тройные замки с прямоугольными и круглым пазами

## Triple Bondable Tube

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | <p>Тройные<br/>конвертируемые замки<br/>серии TBC</p> <p>T — triple<br/>C — convertible</p>       | <p>Замки этой серии снабжены крыльями для фиксации лигатур, благодаря чему, при снятии крышки, могут выполнять функцию брекета.</p> |
|  | <p>Тройные<br/>неконвертируемые<br/>замки серии TBN</p> <p>T — triple<br/>N — non-convertible</p> | <p>Замки этой серии являются типовыми.</p>  |

BONDABLE BUCCAL TUBE

# ЗАМКИ НА ПЕРВЫЕ МОЛЯРЫ

Одинарные замки с простым входом

## Single Bondable Tube (1G)



| Пропись  | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул        |               |                  |               |
|----------|-------|------|--------|--------|--------------|----------------|---------------|------------------|---------------|
|          |       |      |        |        |              | Конвертируемые |               | Неконвертируемые |               |
|          |       |      |        |        |              | 18             | 22            | 18               | 22            |
| Roth     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,12/4,14    | SBC-R18-1M41G  | SBC-R22-1M41G | SBN-R18-1M41G    | SBN-R22-1M41G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
| MBT      | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,12/4,14    | SBC-M18-1M41G  | SBC-M22-1M41G | SBN-M18-1M41G    | SBN-M22-1M41G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
| Edgewise | UR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 4,12/4,14    | SBC-E18-1M41G  | SBC-E22-1M41G | SBN-E18-1M41G    | SBN-E22-1M41G |
|          | UL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |
|          | LR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 4,12/4,14    |                |               |                  |               |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.

Одинарные замки с широким входом

## Single Bondable Tube (4G)



| Пропись  | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул          |               |
|----------|-------|------|--------|--------|--------------|------------------|---------------|
|          |       |      |        |        |              | Неконвертируемые |               |
|          |       |      |        |        |              | 18               | 22            |
| Roth     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,92         | SBN-R18-1M44G    | SBN-R22-1M44G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
| MBT      | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,92         | SBN-M18-1M44G    | SBN-M22-1M44G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
| Edgewise | UR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,92         | SBN-E18-1M44G    | SBN-E22-1M44G |
|          | UL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |
|          | LR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,92         |                  |               |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.

BONDABLE BUCCAL TUBE

# ЗАМКИ НА ПЕРВЫЕ МОЛЯРЫ

Двойные замки с прямоугольным и круглым пазом

## Double Combination Bondable Tube



| Пропись | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул        |              |              |              |
|---------|-------|------|--------|--------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
|         |       |      |        |        |              | Конвертируемые |              |              |              |
|         |       |      |        |        |              | Состав         | 18           | Состав       | 22           |
| Roth    | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBC-R18-16    | DCBC-R18-1M4 | DCBC-R22-16  | DCBC-R22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBC-R18-26    |              | DCBC-R22-26  |              |
|         | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,12         | SBC-R18-361G   |              | SBC-R22-361G |              |
|         | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,12         | SBC-R18-461G   |              | SBC-R22-461G |              |
| MBT     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBC-M18-16    | DCBC-M18-1M4 | DCBC-M22-16  | DCBC-M22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBC-M18-26    |              | DCBC-M22-26  |              |
|         | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,12         | SBC-M18-361G   |              | SBC-M22-361G |              |
|         | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,12         | SBC-M18-461G   |              | SBC-M22-461G |              |

| Пропись | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул          |              |              |              |
|---------|-------|------|--------|--------|--------------|------------------|--------------|--------------|--------------|
|         |       |      |        |        |              | Неконвертируемые |              |              |              |
|         |       |      |        |        |              | Состав           | 18           | Состав       | 22           |
| Roth    | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBN-R18-16      | DCBN-R18-1M4 | DCBN-R22-16  | DCBN-R22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBN-R18-26      |              | DCBN-R22-26  |              |
|         | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,92         | SBN-R18-361G     |              | SBN-R22-361G |              |
|         | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,92         | SBN-R18-461G     |              | SBN-R22-461G |              |
| MBT     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBN-M18-16      | DCBN-M18-1M4 | DCBN-M22-16  | DCBN-M22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4            | DCBN-M18-26      |              | DCBN-M22-26  |              |
|         | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 3,92         | SBN-M18-361G     |              | SBN-M22-361G |              |
|         | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 3,92         | SBN-M18-461G     |              | SBN-M22-461G |              |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.



Двойные замки с прямоугольными пазами

## Double Rectangular Bondable Tube

| Пропись | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул        |              |                  |              |
|---------|-------|------|--------|--------|--------------|----------------|--------------|------------------|--------------|
|         |       |      |        |        |              | Конвертируемые |              | Неконвертируемые |              |
|         |       |      |        |        |              | 18             | 22           | 18               | 22           |
| Roth    | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,05         | DRBC-R18-1M4   | DRBC-R22-1M4 | -                | DRBN-R22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |
|         | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |
|         | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |
| MBT     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,05         | DRBC-M18-1M4   | DRBC-M22-1M4 | -                | DRBN-M22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |
|         | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |
|         | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         |                |              |                  |              |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.

# ЗАМКИ НА ПЕРВЫЕ МОЛЯРЫ

Наборы тройных замков с прямоугольными пазами  
**ВЧ Triple + НЧ Double Rectangular**



| Пропись | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул        |             |             |             |
|---------|-------|------|--------|--------|--------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
|         |       |      |        |        |              | Конвертируемые |             |             |             |
|         |       |      |        |        |              | Состав         | 18          | Состав      | 22          |
| Roth    | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBC-R18-16     | TBC-R18-1M4 | TBC-R22-16  | TBC-R22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBC-R18-26     |             | TBC-R22-26  |             |
|         | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         | DRBC-R18-36    |             | DRBC-R22-36 |             |
|         | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         | DRBC-R18-46    |             | DRBC-R22-46 |             |
| MBT     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBC-M18-16     | TBC-M18-1M4 | TBC-M22-16  | TBC-M22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBC-M18-26     |             | TBC-M22-26  |             |
|         | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         | DRBC-M18-36    |             | DRBC-M22-36 |             |
|         | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         | DRBC-M18-46    |             | DRBC-M22-46 |             |

| Пропись | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул          |             |             |             |
|---------|-------|------|--------|--------|--------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
|         |       |      |        |        |              | Неконвертируемые |             |             |             |
|         |       |      |        |        |              | Состав           | 18          | Состав      | 22          |
| Roth    | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBN-R18-16       | TBN-R18-1M4 | TBN-R22-16  | TBN-R22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBN-R18-26       |             | TBN-R22-26  |             |
|         | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         | DRBN-R18-36      |             | DRBN-R22-36 |             |
|         | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 4,05         | DRBN-R18-46      |             | DRBN-R22-46 |             |
| MBT     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBN-M18-16       | TBN-M18-1M4 | TBN-M22-16  | TBN-M22-1M4 |
|         | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,7          | TBN-M18-26       |             | TBN-M22-26  |             |
|         | LL    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         | DRBN-M18-36      |             | DRBN-M22-36 |             |
|         | LR    | -20° | 0°     | 0,4    | 4,05         | DRBN-M18-46      |             | DRBN-M22-46 |             |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.

## Цветовая навигационная маркировка

| Номер зуба    | Цвет    | Номер зуба    | Цвет    |
|---------------|---------|---------------|---------|
| UR (#16, #17) | Желтый  | UL (#26, #27) | Красный |
| LR (#46, #47) | Зеленый | LL (#36, #37) | Черный  |

## Лазерная навигационная маркировка на основании замков

|     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|
| UR7 | UR6 | UL6 | UL7 |
| LR7 | LR6 | LL6 | LL7 |

# ЗАМКИ НА ВТОРЫЕ МОЛЯРЫ



Наборы одинарных замков с простым входом  
**Single Bondable Tube (1G)**

| Пропись  | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул          |               |
|----------|-------|------|--------|--------|--------------|------------------|---------------|
|          |       |      |        |        |              | Неконвертируемые |               |
|          |       |      |        |        |              | 18               | 22            |
| Roth     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,28         | SBN-R18-2M41G    | SBN-R22-2M41G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
| MBT      | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,28         | SBN-M18-2M41G    | SBN-M22-2M41G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LL    | -10° | 0°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LR    | -10° | 0°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
| Edgewise | UR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,28         | SBN-E18-2M41G    | SBN-E22-2M41G |
|          | UL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |
|          | LR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,28         |                  |               |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.



Наборы одинарных замков с широким входом  
**Single Bondable Tube (4G)**

| Пропись  | Место | Торк | Offset | In/Out | Длина<br>С/Н | Артикул          |               |
|----------|-------|------|--------|--------|--------------|------------------|---------------|
|          |       |      |        |        |              | Неконвертируемые |               |
|          |       |      |        |        |              | 18               | 22            |
| Roth     | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,18         | SBN-R18-2M44G    | SBN-R22-2M44G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LL    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LR    | -25° | 4°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
| MBT      | UR    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,18         | SBN-M18-2M44G    | SBN-M22-2M44G |
|          | UL    | -14° | 10°    | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LL    | -10° | 0°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LR    | -10° | 0°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
| Edgewise | UR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,18         | SBN-E18-2M44G    | SBN-E22-2M44G |
|          | UL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LL    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |
|          | LR    | 0°   | 6°     | 0,4    | 3,18         |                  |               |

Offset — дистальное отклонение In/Out — высота паза над основанием C/N — Convertible/Non-Convertible 4 шт./упак.



# GNI ORTHO

# ДУГИ

## **ДУГИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ**

Super Elastic NITI дуги 38

Thermal Active NITI дуги 39

Stainless Steel дуги 40

Reverse Curve NITI дуги 41

## **ДУГИ С ПОКРЫТИЕМ**

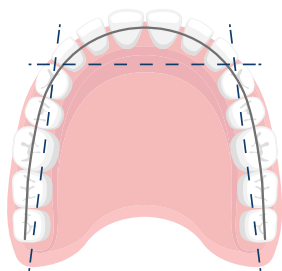
Coated Super Elastic NITI дуги 44

Coated Stainless Steel дуги 45

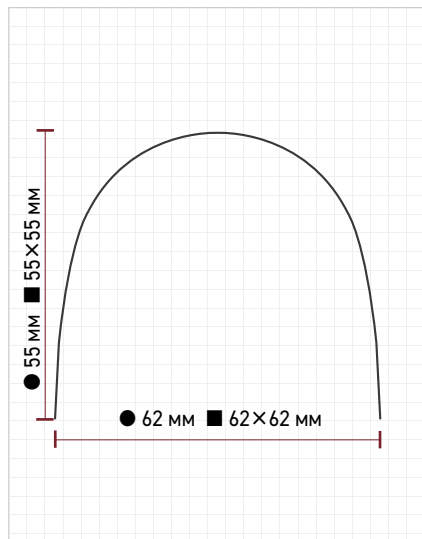
# ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ ДУГ

## SQUARE

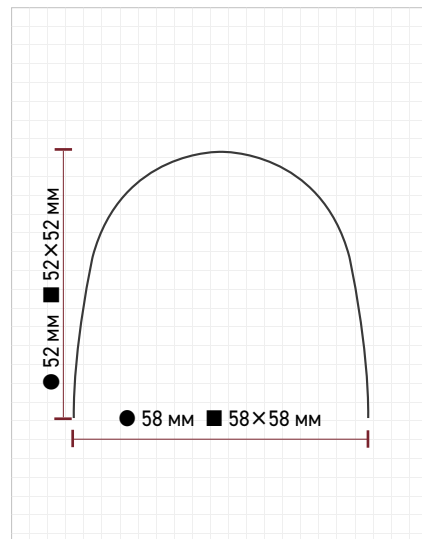
Размеры и форма квадратной дуги для верхней и нижней челюсти.



Верхняя челюсть

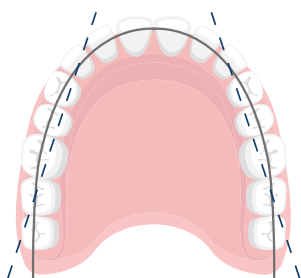


Нижняя челюсть

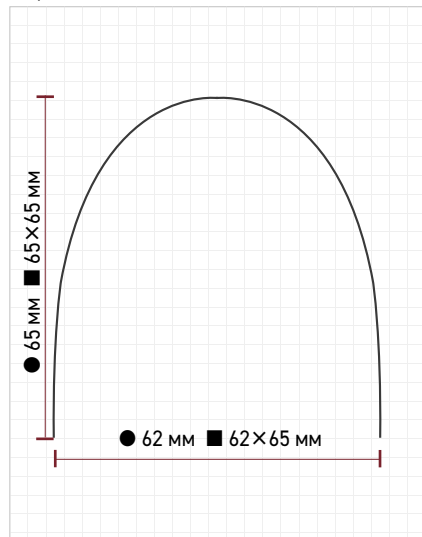


## OVOID

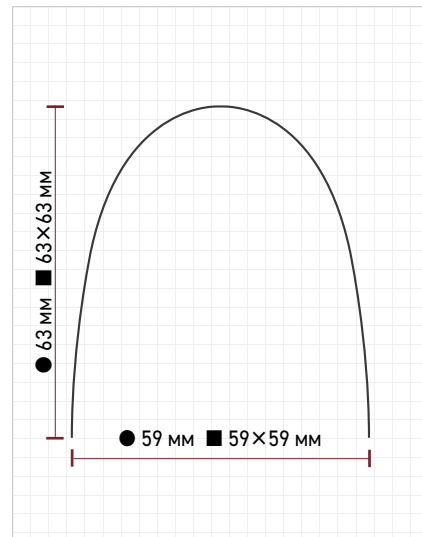
Размеры и форма овоидной дуги для верхней и нижней челюсти.



Верхняя челюсть



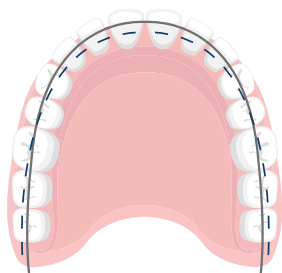
Нижняя челюсть



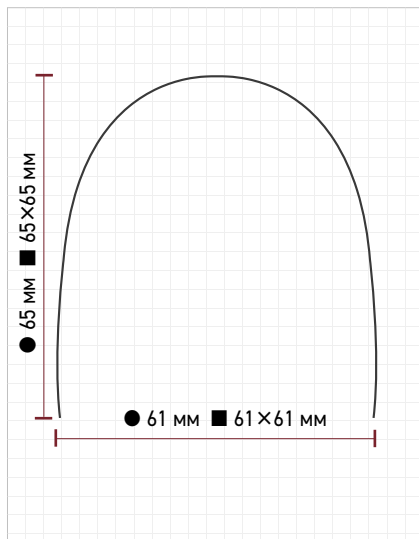
# ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ ДУГ

## NATURAL

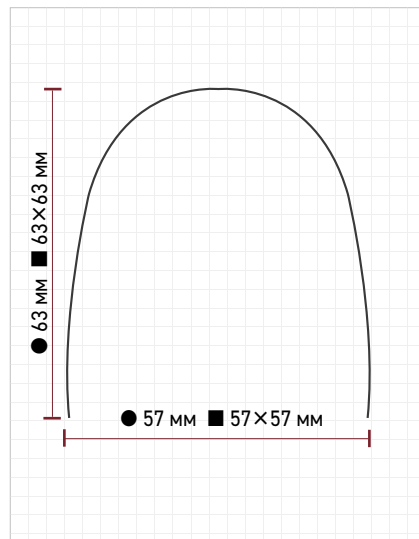
Размеры и форма естественной дуги для верхней и нижней челюсти.



Верхняя челюсть



Нижняя челюсть

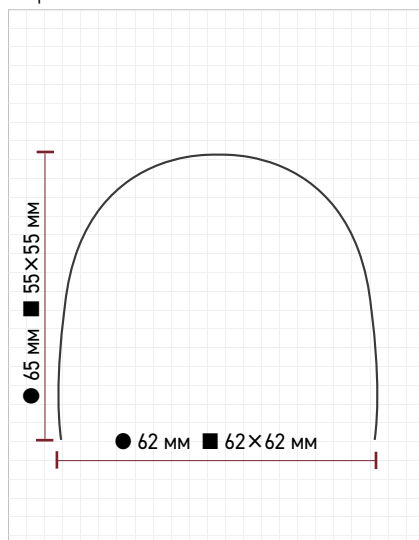


## REVERSE

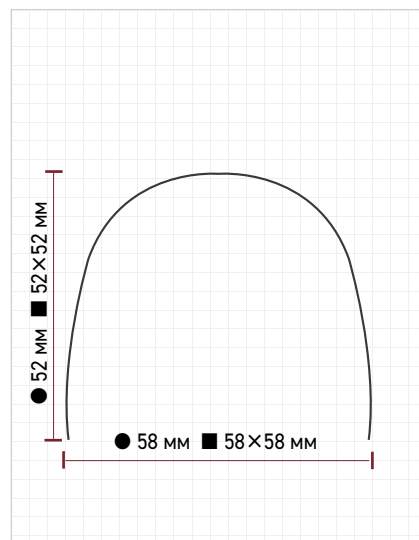
Размеры и форма дуги с реверсивным изгибом для верхней и нижней челюсти.



Верхняя челюсть



Нижняя челюсть



ДУГИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

# SUPER ELASTIC NITI

Super Elastic дуги из стандартного NiTi сплава применяются для решения всех видов клинических случаев.

Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: Square, Ovoid, Natural.

| Круглые     | Сечение        | Square     | Ovoid      | Natural    |
|-------------|----------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ASE111-1UZ | ASE112-1UZ | ASE113-1UZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASE111-2UZ | ASE112-2UZ | ASE113-2UZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASE111-3UZ | ASE112-3UZ | ASE113-3UZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASE111-4UZ | ASE112-4UZ | ASE113-4UZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASE111-5UZ | ASE112-5UZ | ASE113-5UZ |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ASE111-1LZ | ASE112-1LZ | ASE113-1LZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASE111-2LZ | ASE112-2LZ | ASE113-2LZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASE111-3LZ | ASE112-3LZ | ASE113-3LZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASE111-4LZ | ASE112-4LZ | ASE113-4LZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASE111-5LZ | ASE112-5LZ | ASE113-5LZ |

| Прямоугольные | Сечение                   | Square     | Ovoid      | Natural    |
|---------------|---------------------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASE121-1UZ | ASE122-1UZ | ASE123-1UZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASE121-2UZ | ASE122-2UZ | ASE123-2UZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASE121-3UZ | ASE122-3UZ | ASE123-3UZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASE121-4UZ | ASE122-4UZ | ASE123-4UZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASE121-5UZ | ASE122-5UZ | ASE123-5UZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASE121-6UZ | ASE122-6UZ | ASE123-6UZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASE121-7UZ | ASE122-7UZ | ASE123-7UZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASE121-8UZ | ASE122-8UZ | ASE123-8UZ |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASE121-1LZ | ASE122-1LZ | ASE123-1LZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASE121-2LZ | ASE122-2LZ | ASE123-2LZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASE121-3LZ | ASE122-3LZ | ASE123-3LZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASE121-4LZ | ASE122-4LZ | ASE123-4LZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASE121-5LZ | ASE122-5LZ | ASE123-5LZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASE121-6LZ | ASE122-6LZ | ASE123-6LZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASE121-7LZ | ASE122-7LZ | ASE123-7LZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASE121-8LZ | ASE122-8LZ | ASE123-8LZ |

1 шт./упак.

## ДУГИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

# THERMAL ACTIVE NITI

Thermal Active дуги из классического NiTi сплава со стандартной температурой активации используются для решения всех видов клинических случаев.

Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: Square, Ovoid, Natural.

| Круглые     | Сечение        | Square     | Ovoid      | Natural    |
|-------------|----------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ATA211-1UZ | ATA212-1UZ | ATA213-1UZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ATA211-2UZ | ATA212-2UZ | ATA213-2UZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ATA211-3UZ | ATA212-3UZ | ATA213-3UZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ATA211-4UZ | ATA212-4UZ | ATA213-4UZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ATA211-5UZ | ATA212-5UZ | ATA213-5UZ |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ATA211-1LZ | ATA212-1LZ | ATA213-1LZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ATA211-2LZ | ATA212-2LZ | ATA213-2LZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ATA211-3LZ | ATA212-3LZ | ATA213-3LZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ATA211-4LZ | ATA212-4LZ | ATA213-4LZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ATA211-5LZ | ATA212-5LZ | ATA213-5LZ |

| Прямоугольные | Сечение                   | Square     | Ovoid      | Natural    |
|---------------|---------------------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ATA221-1UZ | ATA222-1UZ | ATA223-1UZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ATA221-2UZ | ATA222-2UZ | ATA223-2UZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ATA221-3UZ | ATA222-3UZ | ATA223-3UZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ATA221-4UZ | ATA222-4UZ | ATA223-4UZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ATA221-5UZ | ATA222-5UZ | ATA223-5UZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ATA221-6UZ | ATA222-6UZ | ATA223-6UZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ATA221-7UZ | ATA222-7UZ | ATA223-7UZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ATA221-8UZ | ATA222-8UZ | ATA223-8UZ |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ATA221-1LZ | ATA222-1LZ | ATA223-1LZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ATA221-2LZ | ATA222-2LZ | ATA223-2LZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ATA221-3LZ | ATA222-3LZ | ATA223-3LZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ATA221-4LZ | ATA222-4LZ | ATA223-4LZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ATA221-5LZ | ATA222-5LZ | ATA223-5LZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ATA221-6LZ | ATA222-6LZ | ATA223-6LZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ATA221-7LZ | ATA222-7LZ | ATA223-7LZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ATA221-8LZ | ATA222-8LZ | ATA223-8LZ |

1 шт./упак.

ДУГИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

# STAINLESS STEEL

SS дуги из стандартного сплава нержавеющей стали применяются для решения всех видов клинических случаев.

Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: Square, Ovoid, Natural.

| Круглые     | Сечение        | Square     | Ovoid      | Natural    |
|-------------|----------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ASS411-1UZ | ASS412-1UZ | ASS413-1UZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASS411-2UZ | ASS412-2UZ | ASS413-2UZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASS411-3UZ | ASS412-3UZ | ASS413-3UZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASS411-4UZ | ASS412-4UZ | ASS413-4UZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASS411-5UZ | ASS412-5UZ | ASS413-5UZ |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ASS411-1LZ | ASS412-1LZ | ASS413-1LZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASS411-2LZ | ASS412-2LZ | ASS413-2LZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASS411-3LZ | ASS412-3LZ | ASS413-3LZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASS411-4LZ | ASS412-4LZ | ASS413-4LZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASS411-5LZ | ASS412-5LZ | ASS413-5LZ |

| Прямоугольные | Сечение                   | Square     | Ovoid      | Natural    |
|---------------|---------------------------|------------|------------|------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASS421-1UZ | ASS422-1UZ | ASS423-1UZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASS421-2UZ | ASS422-2UZ | ASS423-2UZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASS421-3UZ | ASS422-3UZ | ASS423-3UZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASS421-4UZ | ASS422-4UZ | ASS423-4UZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASS421-5UZ | ASS422-5UZ | ASS423-5UZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASS421-6UZ | ASS422-6UZ | ASS423-6UZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASS421-7UZ | ASS422-7UZ | ASS423-7UZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASS421-8UZ | ASS422-8UZ | ASS423-8UZ |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASS421-1LZ | ASS422-1LZ | ASS423-1LZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASS421-2LZ | ASS422-2LZ | ASS423-2LZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASS421-3LZ | ASS422-3LZ | ASS423-3LZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASS421-4LZ | ASS422-4LZ | ASS423-4LZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASS421-5LZ | ASS422-5LZ | ASS423-5LZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASS421-6LZ | ASS422-6LZ | ASS423-6LZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASS421-7LZ | ASS422-7LZ | ASS423-7LZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASS421-8LZ | ASS422-8LZ | ASS423-8LZ |

1 шт./упак.

## ДУГИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

# REVERSE CURVE NITI

Reverse Curve дуги из стандартного NiTi сплава в форме кривой Шпее используются для коррекции открытого прикуса (вертикальной дизокклюзии) и для создания вертикального перемещения зубов в определенных клинических ситуациях, таких как коррекция прикуса при удалении зубов.



Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: REVERSE.

| Круглые     | Сечение        | Артикул    |
|-------------|----------------|------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ARC311-1UZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ARC311-2UZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ARC311-3UZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ARC311-4UZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ARC311-5UZ |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ARC311-1LZ |
|             | 0,014"/0,36 мм | ARC311-2LZ |
|             | 0,016"/0,41 мм | ARC311-3LZ |
|             | 0,018"/0,46 мм | ARC311-4LZ |
|             | 0,020"/0,51 мм | ARC311-5LZ |

| Прямоугольные | Сечение                   | Артикул    |
|---------------|---------------------------|------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ARC221-1UZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ARC221-2UZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ARC221-3UZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ARC221-4UZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ARC221-5UZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ARC221-6UZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ARC221-7UZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ARC221-8UZ |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ARC221-1LZ |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ARC221-2LZ |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ARC221-3LZ |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ARC221-4LZ |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ARC221-5LZ |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ARC221-6LZ |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ARC221-7LZ |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ARC221-8LZ |

1 шт./упак.



ДУГИ С ПОКРЫТИЕМ  
**COATED**



Особенности дуг с покрытием из эпоксидной смолы:

- отличное скольжение дуг обеспечивается за счет равномерной толщины слоя покрытия, нанесенного с использованием метода электростатического распыления;
- более устойчивое к окрашиванию покрытие из эпоксидной смолы по сравнению с полимерным PTFE покрытием;
- соответствие эстетических ожиданий благодаря оптимальному сходству цвета покрытия с основными оттенками эмали зубов.

ДУГИ С ПОКРЫТИЕМ

# COATED SUPER ELASTIC NITI

Super Elastic дуги из стандартного NiTi сплава применяются для решения всех видов клинических случаев.

Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: Square, Ovoid, Natural.

| Круглые     | Сечение        | Square      | Ovoid       | Natural     |
|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ASE111-1UZW | ASE112-1UZW | ASE113-1UZW |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASE111-2UZW | ASE112-2UZW | ASE113-2UZW |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASE111-3UZW | ASE112-3UZW | ASE113-3UZW |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASE111-4UZW | ASE112-4UZW | ASE113-4UZW |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASE111-5UZW | ASE112-5UZW | ASE113-5UZW |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ASE111-1LZW | ASE112-1LZW | ASE113-1LZW |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASE111-2LZW | ASE112-2LZW | ASE113-2LZW |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASE111-3LZW | ASE112-3LZW | ASE113-3LZW |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASE111-4LZW | ASE112-4LZW | ASE113-4LZW |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASE111-5LZW | ASE112-5LZW | ASE113-5LZW |

| Прямоугольные | Сечение                   | Square      | Ovoid       | Natural     |
|---------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASE121-1UZW | ASE122-1UZW | ASE123-1UZW |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASE121-2UZW | ASE122-2UZW | ASE123-2UZW |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASE121-3UZW | ASE122-3UZW | ASE123-3UZW |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASE121-4UZW | ASE122-4UZW | ASE123-4UZW |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASE121-5UZW | ASE122-5UZW | ASE123-5UZW |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASE121-6UZW | ASE122-6UZW | ASE123-6UZW |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASE121-7UZW | ASE122-7UZW | ASE123-7UZW |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASE121-8UZW | ASE122-8UZW | ASE123-8UZW |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASE121-1LZW | ASE122-1LZW | ASE123-1LZW |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASE121-2LZW | ASE122-2LZW | ASE123-2LZW |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASE121-3LZW | ASE122-3LZW | ASE123-3LZW |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASE121-4LZW | ASE122-4LZW | ASE123-4LZW |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASE121-5LZW | ASE122-5LZW | ASE123-5LZW |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASE121-6LZW | ASE122-6LZW | ASE123-6LZW |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASE121-7LZW | ASE122-7LZW | ASE123-7LZW |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASE121-8LZW | ASE122-8LZW | ASE123-8LZW |

1 шт./упак.

ДУГИ С ПОКРЫТИЕМ

# COATED STAINLESS STEEL

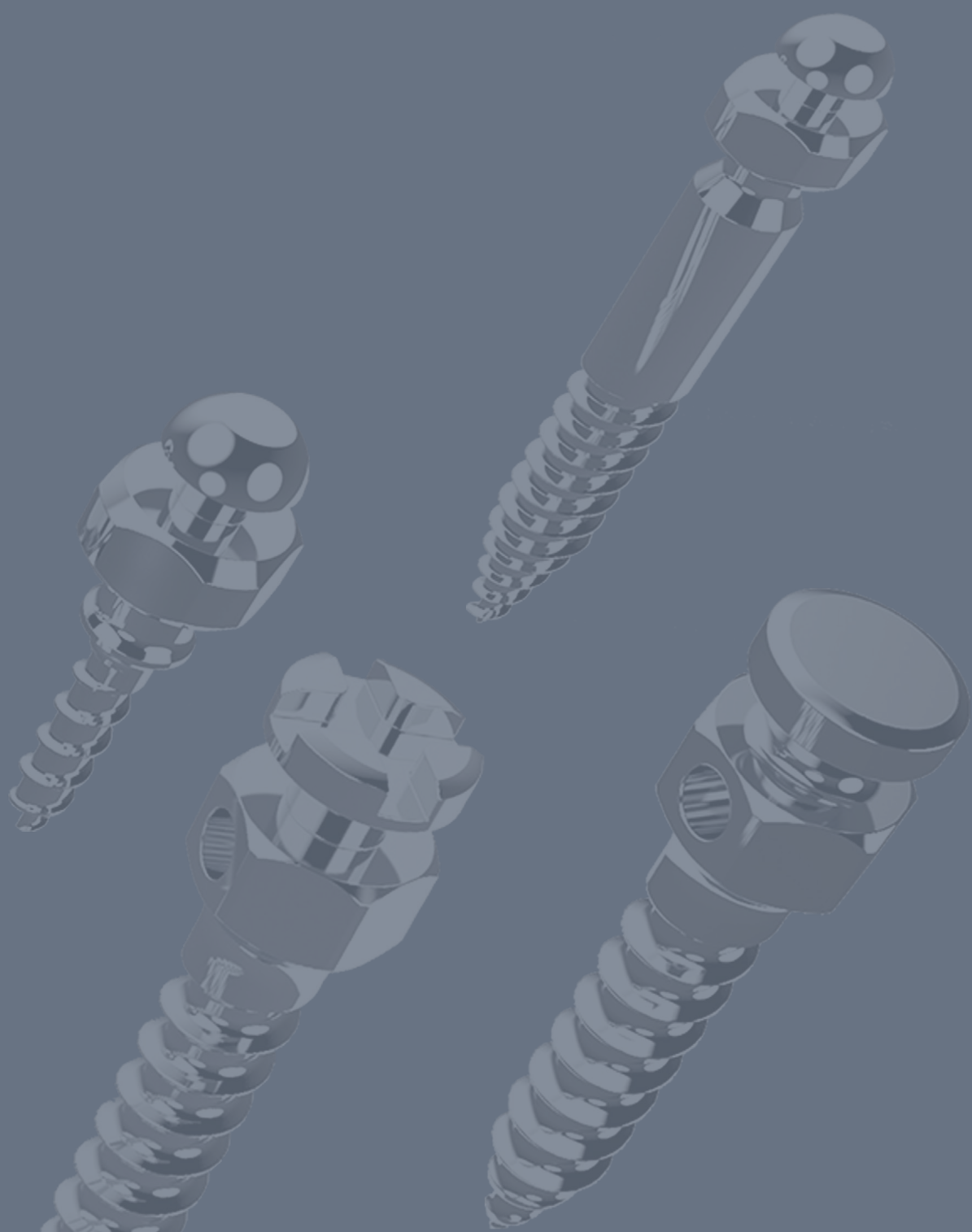
SS дуги из стандартного сплава нержавеющей стали применяются для решения всех видов клинических случаев.

Формы дуг круглого и прямоугольного сечения: Square, Ovoid, Natural.

| Круглые     | Сечение        | Square      | Ovoid       | Natural     |
|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Upper<br>ВЧ | 0,012"/0,31 мм | ASS211-1UZW | ASS212-1UZW | ASS213-1UZW |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASS211-2UZW | ASS212-2UZW | ASS213-2UZW |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASS211-3UZW | ASS212-3UZW | ASS213-3UZW |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASS211-4UZW | ASS212-4UZW | ASS213-4UZW |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASS211-5UZW | ASS212-5UZW | ASS213-5UZW |
| Lower<br>НЧ | 0,012"/0,31 мм | ASS211-1LZW | ASS212-1LZW | ASS213-1LZW |
|             | 0,014"/0,36 мм | ASS211-2LZW | ASS212-2LZW | ASS213-2LZW |
|             | 0,016"/0,41 мм | ASS211-3LZW | ASS212-3LZW | ASS213-3LZW |
|             | 0,018"/0,46 мм | ASS211-4LZW | ASS212-4LZW | ASS213-4LZW |
|             | 0,020"/0,51 мм | ASS211-5LZW | ASS212-5LZW | ASS213-5LZW |

| Прямоугольные | Сечение                   | Square      | Ovoid       | Natural     |
|---------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Upper<br>ВЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASS221-1UZW | ASS222-1UZW | ASS223-1UZW |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASS221-2UZW | ASS222-2UZW | ASS223-2UZW |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASS221-3UZW | ASS222-3UZW | ASS223-3UZW |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASS221-4UZW | ASS222-4UZW | ASS223-4UZW |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASS221-5UZW | ASS222-5UZW | ASS223-5UZW |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASS221-6UZW | ASS222-6UZW | ASS223-6UZW |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASS221-7UZW | ASS222-7UZW | ASS223-7UZW |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASS221-8UZW | ASS222-8UZW | ASS223-8UZW |
| Lower<br>НЧ   | 0,016×0,016"/0,41×0,41 мм | ASS221-1LZW | ASS222-1LZW | ASS223-1LZW |
|               | 0,016×0,022"/0,41×0,56 мм | ASS221-2LZW | ASS222-2LZW | ASS223-2LZW |
|               | 0,017×0,022"/0,43×0,56 мм | ASS221-3LZW | ASS222-3LZW | ASS223-3LZW |
|               | 0,017×0,025"/0,43×0,64 мм | ASS221-4LZW | ASS222-4LZW | ASS223-4LZW |
|               | 0,018×0,022"/0,46×0,56 мм | ASS221-5LZW | ASS222-5LZW | ASS223-5LZW |
|               | 0,018×0,025"/0,46×0,64 мм | ASS221-6LZW | ASS222-6LZW | ASS223-6LZW |
|               | 0,019×0,025"/0,48×0,64 мм | ASS221-7LZW | ASS222-7LZW | ASS223-7LZW |
|               | 0,021×0,025"/0,53×0,64 мм | ASS221-8LZW | ASS222-8LZW | ASS223-8LZW |

1 шт./упак.



GNI ORTHO

# АНКЕРНЫЕ МИНИ-ВИНТЫ

## SMART ANCHOR

Межкорневые винты 48

IZC и BS винты 52

Инструменты для установки 55

# MINI SCREW

## Межкорневые анкерные мини-винты SMART ANCHOR

- **Два вида сплавов из титана Grade5 или стали AISI 316** дают свободу выбора при наличии аллергической реакции у пациентов.
- **Специальная термическая обработка** повышает прочность винтов и качество их изготовления.
- **Антиротационная самонарезающая резьба** повышает первичную стабилизацию винта и устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.
- **Самосверлящий кончик** облегчает установку винта в костной ткани любой плотности.
- **Полированная поверхность** трангингивальной зоны винта менее подвержена контаминации и зарастанию мягкими тканями.



### **Два вида сплавов из титана Grade5 или стали AISI 316**

предоставляют свободу выбора материала при наличии аллергических реакции у пациентов.



### **Специальная термическая обработка сплавов**

улучшает прочностные характеристики винтов и качество их изготовления.



### **Антиротационная самонарезающая и самосверлящая**

**резьба** повышает первичную стабилизацию винтов в кости и увеличивает их устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.

### **Внимание!**

Винты поставляются нестерильными!

Допускается только одноразовое применение винтов!

# MINI SCREW

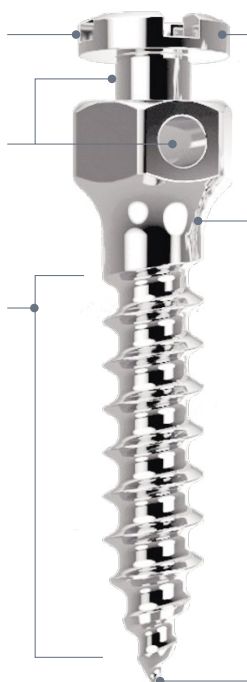
## Конструктивные особенности межкорневых винтов

Крестообразный паз на шляпке винта обеспечивает фиксацию дуг даже самого большого размера

Сквозные отверстия позволяют использовать винт в качестве щечной трубки

Антиротационная самонарезающая резьба повышает первичную стабилизацию винта и устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой

Два вида сплавов из титана Grade5 или стали AISI 316

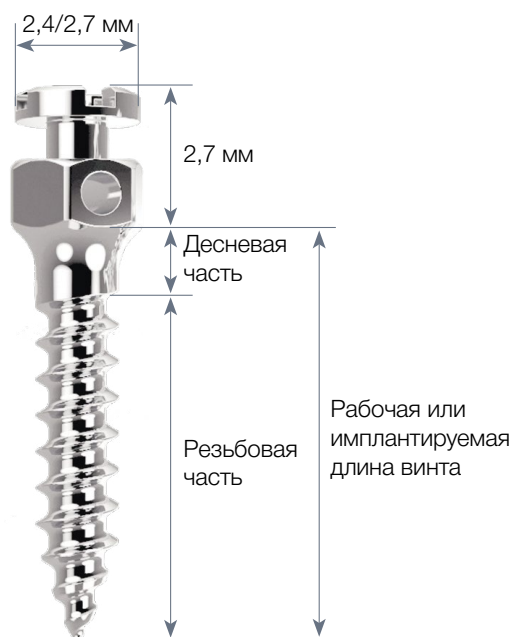


Закругленная головка минимально травмирует мягкие ткани и снижает ощущение инородного тела

Полированная поверхность трансгингивальной зоны винта менее подвержена контаминации и зарастанию мягкими тканями

Самосверлящий кончик облегчает установку винта в костной ткани любой плотности

## Технические характеристики



Размер паза: ширина — 0,6 мм, глубина — 0,4 мм.

Совместимый размер дуг: 0,021 × 0,025".

Диаметр отверстия:  
в проточке — 0,9 мм,  
в основании головки — 0,8 мм.

Десневая часть: 0,8 мм.

### Инструменты для установки винтов:

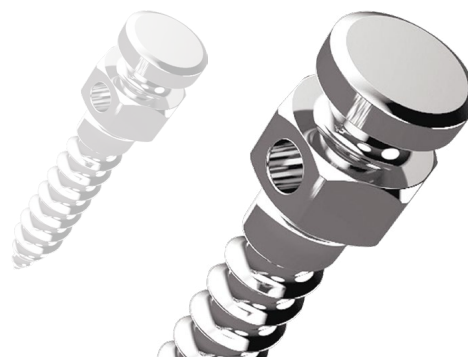
- ручное жало SA-001,
- рукоятка для ручного жала SA-002,
- ручная угловая отвертка SA-020,
- жало для углового наконечника SA-005.

Межкорневые анкерные мини-винты

# SMART ANCHOR

Ti

Титановый сплав Grade5  
(Ti -6Al-4V ELI)



## Серия SA Standard Titanium

| Диаметр | Артикул                            |                                    |                                     |
|---------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
|         | Общая длина винта<br>8,7 мм        | Общая длина винта<br>10,7 мм       | Общая длина винта<br>12,7 мм        |
|         | Имплантируемая длина винта<br>6 мм | Имплантируемая длина винта<br>8 мм | Имплантируемая длина винта<br>10 мм |
| 1,2 мм  | –                                  | SA1208                             | SA1210                              |
| 1,4 мм  | SA1406                             | SA1408                             | SA1410                              |
| 1,6 мм  | SA1606                             | SA1608                             | SA1610                              |
| 1,8 мм  | SA1806                             | SA1808                             | SA1810                              |
| 2,0 мм  | SA2006                             | SA2008                             | SA2010                              |

Комплектация: 1 шт./упак.

Ti

Титановый сплав Grade5  
(Ti -6Al-4V ELI)



## Серия SA-C Crosshead Titanium

| Диаметр | Артикул                            |                                    |                                     |
|---------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
|         | Общая длина винта<br>8,7 мм        | Общая длина винта<br>10,7 мм       | Общая длина винта<br>12,7 мм        |
|         | Имплантируемая длина винта<br>6 мм | Имплантируемая длина винта<br>8 мм | Имплантируемая длина винта<br>10 мм |
| 1,2 мм  | –                                  | SA1208C                            | SA1210C                             |
| 1,4 мм  | SA1406C                            | SA1408C                            | SA1410C                             |
| 1,6 мм  | SA1606C                            | SA1608C                            | SA1610C                             |
| 1,8 мм  | SA1806C                            | SA1808C                            | SA1810C                             |
| 2,0 мм  | SA2006C                            | SA2008C                            | SA2010C                             |

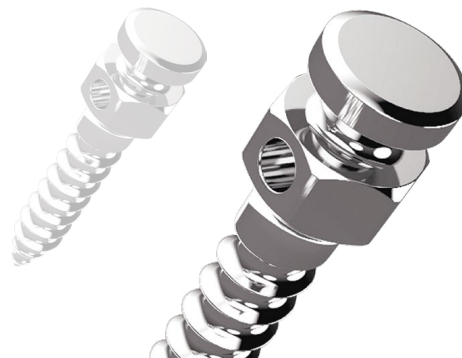
Комплектация: 1 шт./упак.

Межкорневые анкерные мини-винты

# SMART ANCHOR

# SS

Сплав нержавеющей  
имплантологической стали AISI 316



## Серия SSA Standard Stainless Steel

| Диаметр | Артикул                            |                                    |                                     |
|---------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
|         | Общая длина винта<br>8,7 мм        | Общая длина винта<br>10,7 мм       | Общая длина винта<br>12,7 мм        |
|         | Имплантируемая длина винта<br>6 мм | Имплантируемая длина винта<br>8 мм | Имплантируемая длина винта<br>10 мм |
| 1,2 мм  | SSA1206                            | SSA1208                            | SSA1210                             |
| 1,4 мм  | SSA1406                            | SSA1408                            | SSA1410                             |
| 1,6 мм  | SSA1606                            | SSA1608                            | SSA1610                             |
| 1,8 мм  | SSA1806                            | SSA1808                            | SSA1810                             |
| 2,0 мм  | SSA2006                            | SSA2008                            | SSA2010                             |

Комплектация: 1 шт./упак.

# SS

Сплав нержавеющей  
имплантологической стали AISI 316



## Серия SSA-C Crosshead Stainless Steel

| Диаметр | Артикул                            |                                    |                                     |
|---------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
|         | Общая длина винта<br>8,7 мм        | Общая длина винта<br>10,7 мм       | Общая длина винта<br>12,7 мм        |
|         | Имплантируемая длина винта<br>6 мм | Имплантируемая длина винта<br>8 мм | Имплантируемая длина винта<br>10 мм |
| 1,2 мм  | SSA1206C                           | SSA1208C                           | SSA1210C                            |
| 1,4 мм  | SSA1406C                           | SSA1408C                           | SSA1410C                            |
| 1,6 мм  | SSA1606C                           | SSA1608C                           | SSA1610C                            |
| 1,8 мм  | SSA1806C                           | SSA1808C                           | SSA1810C                            |
| 2,0 мм  | SSA2006C                           | SSA2008C                           | SSA2010C                            |

Комплектация: 1 шт./упак.

# MINI SCREW

## IZC и BS анкерные мини-винты SMART ANCHOR

- **Сплав стали AISI 316** обеспечивает высокую прочность винта и снижает риск возникновения аллергических реакций у пациентов.
- **Специальная термическая обработка** повышает прочность винтов и качество их изготовления.
- **Антиротационная самонарезающая резьба** повышает первичную стабилизацию винта и устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.
- **Самосверлящий кончик** облегчает установку винта в костной ткани любой плотности.
- **Полированная поверхность** трангингивальной зоны винта менее подвержена контаминации и зарастанию мягкими тканями.



**Сплав стали AISI 316** обеспечивает высокую прочность винта и снижает риск возникновения аллергических реакций у пациентов.



**Специальная термическая обработка сплавов** улучшает прочностные характеристики винтов и качество их изготовления.



**Антиротационная самонарезающая и самосверлящая резьба** повышает первичную стабилизацию винтов в кости и увеличивает их устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.

### Внимание!

Винты поставляются нестерильными!  
Допускается только одноразовое применение винтов!

IZC и BS анкерные мини-винты

# SMART ANCHOR

## Конструктивные особенности IZC и BS винтов



## Технические характеристики



Совместимый размер дуг: 0,021 × 0,025".  
Диаметр отверстия: 0,8 мм.

### Инструменты для установки винтов:

- ручное жало SA-001 (IZ),
- рукоятка для ручного жала SA-002,
- ручная угловая отвертка SA-020,
- жало для углового наконечника SA-005 (IZ).

IZC и BS анкерные мини-винты

# SMART ANCHOR

# SS

Сплав нержавеющей  
имплантологической стали AISI 316



## Серия SSA-I Stainless Steel

| Диаметр | Артикул                                    |  |   |   |   |   |
|---------|--|--|---|---|---|---|
|         | Общая<br>длина винта<br>10,4 мм            | Общая<br>длина винта<br>11,4 мм            | Общая<br>длина винта<br>13,4 мм             | Общая<br>длина винта<br>15,8 мм             | Общая<br>длина винта<br>17,8 мм             | Общая<br>длина винта<br>20,8 мм             |
|         | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>7 мм | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>8 мм | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>10 мм | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>12 мм | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>14 мм | Импланти-<br>руемая<br>длина винта<br>17 мм |
| 1,2 мм  | SSA1207I                                   | –  | –   | –   | –   | –   |
| 1,5 мм  | –  | SSA1508I                                   | –   | –   | –   | –   |
| 1,8 мм  | –  | –  | SSA1810I                                    | –   | –   | –   |
| 2,0 мм  | –  | –  | –   | SSA2012I                                    | SSA2014I                                    | SSA2017I                                    |
| 2,4 мм  | –  | –  | –   | –   | –   | SSA2417I                                    |

Комплектация: 1 шт./упак.

# Smart Anchor

Инструменты для установки анкерных мини-винтов



## SA-010

Кейс для хранения и стерилизации винтов и инструментов



## SA-002

Рукоятка для ручного жала



## Отвертка Smart SA-020

Отвертка для установки любых винтов жалами для углового наконечника



## Ручное жало SA-001

для межкорневых винтов серии SA, SSA, SA-C, SSA-C



## Ручное жало SA-001 (IZ)

для винтов IZC и BS серии SSA-I



## Жало для углового наконечника SA-005

для межкорневых винтов серии SA, SSA, SA-C, SSA-C



## Жало для углового наконечника SA-005 (IZ)

для винтов IZC и BS серии SSA-I



## SA-004

Пилотная фреза, Ø1,0 мм



## SA-003

Ручная отвертка для межкорневых винтов серии SA, SSA, SA-C, SSA-C

Рекомендуемые параметры для машинной установки: 20 об/мин, торк 15-25 Н·см.  
Пилотное сверление: проводится в зависимости от плотности костной ткани в месте установки.

# SMART ANCHOR

## 1. Очистка, дезинфекция и стерилизация

Винты анкерные ортодонтические предназначены для одноразового использования и поставляются нестерильными. Проведите стерилизацию винтов перед их применением.

Приспособления (устройства) для установки винтов предназначены для многократного использования и поставляются нестерильными. Проводите очистку, дезинфекцию и стерилизацию приспособлений (устройств) перед каждым их применением.

После использования приспособления (устройства) для установки винтов, незамедлительно проведите все необходимые этапы: дезинфекцию, предстерилизационную очистку и мойку. Все дезинфицирующие средства должны быть зарегистрированы в установленном порядке в РФ. За дополнительной информацией и порядке применения доступных энзимных и обычных дезинфицирующих чистящих средств, обратитесь к инструкциям производителей этих средств.

Винты и принадлежности к ним стерилизуются в автоклаве с соблюдением указанных параметров (или в соответствии с программой используемого автоклава):

- температура 134 °C;
- продолжительность 15 минут;
- давление 3,5 бар;
- продолжительность сушки 20 минут.

## 2. Подготовка к установке — разметка

Провести разметку места установки винта при помощи ортодонтической проволоки или сетки, используя их в качестве хирургического навигационного шаблона.

## 3. Подготовка к установке — рентгенография

Проведите рентген диагностику области, в которой должен быть установлен винт.

## 4. Анестезия

Проводите местную инфильтрационную анестезию в планируемом месте установки винта.

## 5. Подготовка к установке — работа с мягкими тканями

Ортодонтические винты допустимо устанавливать через мягкие ткани напрямую. Решение о необходимости надреза в мягких тканях принимается исходя из их толщины. Толщину можно определить при помощи градуированного зонда. Если при установке винтов потребуются пилотное сверление, то надрез делается для предотвращения травмирования мягких тканей.

Верхняя челюсть: винт устанавливается между вторым премоляром и первым моляром. Сделайте вертикальный надрез длиной 4 мм в прикрепленной десне. Допускается использование мукотомов соответствующего диаметра.

Нижняя челюсть: винт устанавливается между первым и вторым молярами. Сделайте вертикальный надрез длиной 5-6 мм в прикрепленной десне. При установке в ретромолярном треугольнике сделайте надрез длиной 7-8 мм в прикрепленной десне.

Твердое небо: установка может быть выполнена без надреза в десне.

## 6. Подготовка к установке — пилотное сверление

Резьба винтов Smart Anchor является самосверлящей и самонарезающей. Эта конструктивная особенность обеспечивается режущей кромкой на кончике винта и специальной формой резьбы с антиротационными свойствами.

В некоторых клинических случаях требуется пилотное сверление: толщина кортикальной кости более 2 мм.

Если устанавливать винты без пилотного сверления в костную ткань высокой плотности и большой толщины, то для вкручивания потребуется приложить более высокий крутящий момент, в результате чего может возникнуть компрессия кортикальной кости и частичное смещение надкостницы.

Риск повреждения корней зубов. Пилотное отверстие даже небольшой глубины позволит винту войти в костную ткань в заданном направлении.

Перед началом пилотного сверления сделайте небольшое углубление в кортикальной кости с использованием шаровидного бора.

Создайте пилотное отверстие в кортикальной кости при помощи формирователя канала винта анкерного, артикул SA-004, присоединенного к угловому хирургическому микромоторному наконечнику. Рекомендуемая скорость вращения пилотной фрезы не более 1200 об/мин с обязательной ирригацией. Сверление на скорости свыше 1200 об/мин может привести к перегреву и последующему некрозу костной ткани. Максимальная глубина погружения фрезы не должна превышать 4 мм.

## 7. Установка

Установите винт на всю длину резьбы одним из трех способов: ручным, машинным или комбинированным.

Для ручной установки используется ручное жало и рукоятка. Рекомендуется вкручивать винт с равномерным усилием чтобы избежать его поломки.

Для машинной установки используется жало под хирургический угловой наконечник, сам наконечник и физиодиспенсер. Рекомендуемый крутящий момент должен находиться в диапазоне 5-20 Н·см, скорость не более 30 об/мин.

Для комбинированной установки используется жало под хирургический угловой наконечник и отвертка Smart. Рекомендуется вкручивать винт с равномерным усилием чтобы избежать его поломки.

## 8. Контроль

Проведите рентген диагностику области, в которой установлен винт. Проверьте положение винта относительно корней зубов.

## 9. Нагрузка

Допускается немедленная нагрузка винтов с хорошей первичной стабилизацией в костной ткани. Если винт стабилизировался в костной ткани слабо, то необходимо отложить нагрузку на срок не менее 1 месяца.

## 10. Послеоперационный период

Назначьте медикаментозное сопровождение послеоперационного периода.

## 11. Удаление

Удаление винтов можно выполнить как вручную, так и машинным способом. При работе вручную, рекомендуется вкручивать винт с равномерным усилием чтобы избежать его поломки.



Вся необходимая информация о показаниях и противопоказаниях, области применения, возможных побочных эффектах и мерах предосторожности находится на сайте бренда [gniortho.ru](http://gniortho.ru) или на сайте РЗН [roszdravnadzor.ru](http://roszdravnadzor.ru).

Сайт [gniortho.ru](http://gniortho.ru)\*


Воспользуйтесь QR-кодом для перехода на сайт [gniortho.ru](http://gniortho.ru) для удобного оформления заказов!




gniortho.ru

## Бланк онлайн-заказа

**Винты Smart Anchor**  
Титановые межкорневые минивинты Smart Anchor



Standard  
Серия SA  
с отверстием



Crosshead  
Серия SA-C  
с отверстием и пазом

| Диаметр  | Длина                |                                    |                                    |
|----------|----------------------|------------------------------------|------------------------------------|
|          | 6 мм                 | 8 мм                               | 10 мм                              |
| ∅ 1,2 мм | С отверстием         | SA120B <input type="checkbox"/> 1  | SA1210 <input type="checkbox"/> 1  |
|          | С отверстием и пазом | SA120BC <input type="checkbox"/> 1 | SA1210C <input type="checkbox"/> 1 |
| ∅ 1,4 мм | С отверстием         | SA140B <input type="checkbox"/> 1  | SA1410 <input type="checkbox"/> 1  |
|          | С отверстием и пазом | SA140BC <input type="checkbox"/> 1 | SA1410C <input type="checkbox"/> 1 |
| ∅ 1,6 мм | С отверстием         | SA160B <input type="checkbox"/> 1  | SA1610 <input type="checkbox"/> 1  |
|          | С отверстием и пазом | SA160BC <input type="checkbox"/> 1 | SA1610C <input type="checkbox"/> 1 |
| ∅ 1,8 мм | С отверстием         | SA180B <input type="checkbox"/> 1  | SA1810 <input type="checkbox"/> 1  |
|          | С отверстием и пазом | SA180BC <input type="checkbox"/> 1 | SA1810C <input type="checkbox"/> 1 |
| ∅ 2,0 мм | С отверстием         | SA200B <input type="checkbox"/> 1  | SA2010 <input type="checkbox"/> 1  |
|          | С отверстием и пазом | SA200BC <input type="checkbox"/> 1 | SA2010C <input type="checkbox"/> 1 |

Для вашего удобства на сайте [gniortho.ru](http://gniortho.ru) создан бланк онлайн-заказа, который поможет оперативно подобрать нужную продукцию и передать заявку нашим менеджерам.

**Замки (трубка)**

4 штуки в комплекте

**Пропись**

MBT  Roth

**Паз**

0,022

**Место**

Первые моляры  Первые моляры

**Количество и вид пазов**

Однорядный  С простым входом 1G  Конвертируемый

Двойной  С широким входом 4G  Неконвертируемый

Тройной

|                |            |
|----------------|------------|
| Артикул        | Количество |
| RSBC-M22-1M41G | 1 комп.    |

Стоимость: 11 875,00 Р

Поиск по артикулу  Количество  шт.

**Брекетты**

Заказ брекетов набором  Поштучно

**Линейка**

Venus-A  Rose  Rosa  Zeus-P  Meta

**Паз**

MBT  Roth

**Паз**

0,022

**Комплектация**

3x5 3, 4, 5

**Челюсть**

ВЧ  НЧ  НЧ+ВЧ

|            |            |
|------------|------------|
| Артикул    | Количество |
| RSM-22-503 | 1 шт.      |

Стоимость: 11 875,00 Р

Поиск по артикулу  Количество  шт.

\* На сайте представлена продукция бренда GNI ORTHO (южнокорейская компания «ДжиЭнай Ко., Лтд.»).

На сайте [gniortho.ru](http://gniortho.ru) размещена вся необходимая и полезная информация о продукции бренда.



**Брошюры**

В разделах **«Брошюры»** и **«Каталоги»** выложена в свободном доступе для ознакомления и скачивания информация о продукции бренда.



**Каталоги**



**Статьи**

В разделе **«Статьи»** вы найдете советы и рекомендации по работе с продукцией бренда.



**Клинические случаи**

В разделе **«Клинические случаи»** размещены результаты работы с продукцией бренда: работы с различными линейками брекет-систем, применение анкерных мини-винтов.



**Регистрационные удостоверения**

В разделе **«Регистрационные удостоверения»** размещены в свободном доступе вся разрешающая документация от Росздравнадзора РФ: регистрационные удостоверения и инструкции по применению медицинских изделий.

# О компании GNI ORTHO

Компания GNI Co., Ltd. это южнокорейский производитель современной и актуальной ортодонтической продукции, известной и востребованной на международном стоматологическом рынке.

Продукция бренда GNI Co., Ltd. хорошо знакома специалистам в Азии, на Ближнем востоке и в Европе. Дистрибуция продукции производится через 9 региональных офисов в Китае и более чем 20 официальных представительств по всей Азии.

Начиная с 2006 года GNI Co., Ltd. активно развивается в направлении повышения качества ортодонтической продукции. Результатом является постоянный рост популярности бренда и объема продаж на международном рынке.

Перед запланированным выходом на стоматологический рынок России и началом мероприятий по получению регистрационных удостоверений, продукция бренда GNI Co., Ltd. прошла апробацию отечественными ортодонтами и получила положительные отзывы. Далее были успешно пройдены все необходимые лабораторные испытания и получены регистрационные удостоверения от Росздравнадзора РФ.

Первыми в 2024 году были презентованы ортодонтические анкерные винты SMART ANCHOR. Продукция получила регистрационное удостоверение №РЗН 2024/22299 от 26.03.2024.

В 2025 году были получены регистрационные удостоверения на брекет-системы под номером №РЗН 2025/25022 от 18.03.2025, замки (щечные трубки) №РЗН 2025/25085 от 31.03.2025 и дуги №РЗН 2025/25037 от 20.03.2025.

GNI Co., Ltd. стремится обеспечить высочайший уровень качества продукции, что отражает твердое намерение компании завоевать и поддерживать доверие клиентов в России. GNI Co., Ltd. Желает вам добиться большего совершенства в поставленных целях в будущем.

Вдохновляйтесь вместе с GNI!



Тел.: +7 (499) 652-77-10  
Эл. почта: info@gniortho.ru

**gniortho.ru**